









Ispirato all'automazione

La produzione altamente automatizzata richiede processi su cui poter contare, motivo per cui i nostri progettisti hanno migliorato il sistema di legatura automatico delle nostre tirafascette.

Autotool CPK hybrid (pagina 538) può essere utilizzato a batteria o con l'alimentatore. Garantisce costanza nei processi di legatura, controllo di ogni singolo ciclo e analisi dati dettagliata. Un elevato numero di legature viene processato in modo affidabile e veloce; soluzione particolarmente apprezzata in ambito automotive, nel settore del packaging o nella produzione di cablaggi elettrici.





	6.1 Sistemi di legatura automatici.....	538
	6.2 Attrezzatura per l'installazione di fascette.....	545
	6.3 Utensili applicatori per	
	tagliare fascette in plastica	563
	Snapper	564
	guaine termorestringenti	565
	guaine non termorestringenti	567
	calze trecciate.....	570
	identificazione	571





6.1 Sistemi di legatura automatici

Fissaggio automatico fino a 20 mm di diametro	
Autotool CPK hybrid	538
Alimentatore per Autotool CPK hybrid	539
Accessori per Autotool CPK hybrid	540
Fascette per Autotool CPK hybrid	541
Fascettatura senza sfridi per diametri fino a 100 mm	
Autotool System 3080	542
Accessori per Autotool System 3080	543
Fascette per Autotool System 3080	544



6.2 Attrezzatura per l'installazione di fascette

Panoramica Prodotti	
Panoramica sulle fascette	545, 547
Diagramma di flusso per la scelta dell'utensile ideale	546, 547
Informazioni Tecniche	
Come usare un utensile installa fascette	548
Utensile manuale per fascette con testa a basso profilo	
MK10-SB	550
Utensile manuale versione base	
MK20, MK21	550
Utensile manuale con corpo in plastica	
EVO7i, EVO7SP	553
EVO9, EVO9HT, EVO9SP, EVO9SG	554

Accessorio per famiglia EVO

CALTOOL	553
Utensile pneumatico con corpo in metallo	
MK3PNSP2	551
Utensile pneumatico con corpo in plastica	
MK7P	555
MK9P	556
MK9PSST	559
Utensile manuale per fascette serie KR	
KR6/8	557
EVO KR	557
Utensile pneumatico per fascette serie KR8	
KR8PNSE	558
Utensile manuale per fascette in acciaio	
MK9SST	559
KST-STG200	560
Utensile manuale per fascette in acciaio serie MBT, MLT e AMT	
HDT16	560
Utensile manuale per fascette in acciaio serie MST	
MST6	561
MST9	561



6.3 Panoramica Prodotti

Panoramica sugli utensili 562



6.3 Utensili applicatori per tagliare fascette in plastica

Utensile manuale per il taglio di fascette in plastica
EVO cut 563



6.3 Utensili per Snapper

Utensili manuali
ASNP, MSNP utensili per snapper 564



6.3 Attrezzatura per l'applicazione di guaine termorestringenti

Riscaldatore a gas
CHG900 565
Riscaldatore elettrico
H6100 566



6.3 Attrezzatura per l'applicazione di guaine non termorestringenti

Pinze a tre becchi per manicotti e passacavi
NA 567
VA2.5/5 - Rinforzata 568
K, S, SS 569



6.3 Utensili applicatori per calze trecciate

Calza Trecciata Helagaina
HSG0 taglierino a caldo 570



6.3 Utensile applicatore per l'identificazione

Utensile Helafix
Helafix HCT Utensile Applicatore 571



Legatura automatica fino a 20 mm di diametro

CPK hybrid T18RA

Autotool CPK hybrid T18RA è un sistema di fascettatura del cavo azionato elettricamente con batteria o con alimentatore. È stato sviluppato per accelerare i processi di cablaggio e rendere la produzione più efficiente. Oltre alla elevata velocità di cablaggio, questo sistema di legatura del cavo è caratterizzato da un funzionamento semplice e da un'ergonomia user-friendly. CPK hybrid offre una visualizzazione delle impostazioni e delle informazioni dell'utente in 20 lingue. Una caratteristica principale di CPK hybrid è il software "HT Data Management CPK".

Questa funzione consente la facile parametrizzazione dello strumento per le applicazioni personalizzate. La parametrizzazione può essere facilmente eseguita tramite computer. Inoltre "HT Data Management CPK" consente l'esportazione dei dati di legatura salvati e altre funzioni di servizio. Pertanto garantisce la documentazione continua di ogni processo di legatura fatto attraverso lo strumento. Il firmware di CPK hybrid consente varie funzioni di legatura e taglio: è possibile definire il diametro della legatura e scegliere la lunghezza dell'eventuale testimone di coda della fascetta. La funzione di taglio dopo il rilascio della tensionatura permette, invece, di non danneggiare cavi particolarmente delicati come quelli in silicone.

CPK hybrid è ideale per la gestione di grandi volumi di applicazioni in impianti di cablaggio, industrie automobilistiche e industriali e nel settore dell'imballaggio. Con il kit di montaggio a banco CPK o il Supporto sospeso CPK, CPK hybrid è adatto sia per applicazioni fisse e che flessibili.

Utilizzando il Power Pack CPK opzionale con la scatola di controllo, CPK hybrid può essere integrato in linee di produzione completamente automatizzate tramite un'interfaccia seriale. Grazie al manico rimovibile è necessario meno spazio di assemblaggio. Se usato con la batteria non è necessario l'alimentatore esterno.

Possono essere utilizzate bandoliere da 50 fascette e bobine da 3500 fascette.

Caratteristiche del prodotto

- Sistema di fascettatura elettrico, utilizzabile a batteria o con alimentatore
- Alimentazione tramite Alimentatore CPK - Ingresso: 100-240 V a.c., 50/60 Hz, Uscita: 25,2 V d.c., max 150 W
- O tramite batteria ricaricabile a ioni di litio da 18V 2,0 Ah
- Possibile integrazione in linee di produzione completamente automatizzate (tramite Alimentatore CPK con control box)
- Tempo di ciclo 0,65-1,0 secondi a seconda della qualità e forza impostate
- È possibile sia un uso sospeso che statico dell'attrezzatura
- Software HT Data Management CPK (incluso) - per il controllo dei dati di chiusura e il monitoraggio del processo di tensionamento
- Menu user-friendly disponibile in varie lingue
- Legatura e taglio costanti e riproducibili, fino a 20 mm di diametro
- Impugnatura salvaspazio rimovibile per integrazioni robotizzate



www.HellermannTyton.it/CPK-hybrid-cat23

ARTICOLO	Descrizione	UNS
Autotool CPK hybrid	Autotool CPK hybrid T18RA	106-60000

Soggette a modifiche tecniche.



NUOVO

CPK hybrid - può essere utilizzata con Power Pack o a batteria.



Autotool CPK hybrid con alimentatore e supporto sospeso.



Autotool CPK hybrid alimentato a batteria in utilizzo con fascette in bandoliera.

Alimentazione	Con alimentatore o batteria
Tempo di ciclo	0,65 - 1,0 sec., a seconda di qualità e forza impostati
Peso	1,559 kg
Impostazione tensionatura	Regolabile

RoHS





Legatura automatica fino a 20 mm di diametro

Alimentatore per Autotool CPK hybrid

Caratteristiche del prodotto

- Sistema di legatura dei cavi azionato elettricamente tramite Power pack o con una batteria
- Alimentazione tramite Power pack CPK - Ingresso: 100-240 V c.a., 50/60 Hz; Uscita: 25,2 V c.c., max. 150 W
- Oppure utilizzare con batteria ricaricabile agli ioni di litio da 18V 2,0 Ah
- Integrazione in linee di produzione completamente automatizzate (necessario Power pack CPK con centralina)
- Smart Cable per l'aggiornamento dell'utensile senza Power pack



Alimentatore CPK per Autotool 2000 CPK.



Batteria CAS 18 V.

ARTICOLO	Descrizione	UNS
Power pack CPK	Alimentatore CPK	106-00100
Power pack CPK with control box	Alimentatore CPK con interfaccia	106-00110
SP_CPK_CAS_Battery_18V_2Ah	Batteria CPK CAS da 18V 2Ah	106-06020
SP CPK CAS Battery Charger	Caricabatterie CPK CAS	106-06021
NP CPK smart cable	Cavo smart CPK	123-90142

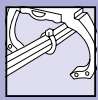
Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Aggiungi i prodotti alla tua watchlist!

www.HT.click/49-539





Legatura automatica fino a 20 mm di diametro

Accessori per Autotool CPK hybrid

Caratteristiche del prodotto

- Kit montaggio a banco CPK per uso statico
- Supporto sospeso CPK per uso dinamico
- Distanziatori HH20 sollevano i cavi dalla tavola di cablaggio all'altezza ottimale per la legatura, senza necessità per l'operatore di sostenere manualmente il cablaggio
- Supporto CPK per dinamometro (fornito separatamente) per misurare la forza di tensionamento lineare dell'Autotool CPK hybrid. Disponibile con supporto per impugnatura o adattatore per robot



Kit montaggio a banco CPK con pedalina, Autotool 2000 CPK hybrid, alimentatore CPK e T18RA3500.

ARTICOLO	Descrizione	UNS
HH20	HH20 supporti distanziatori	120-00080
Bench mount kit CPK	Kit montaggio a banco CPK	106-00040
Force measurement device with robot adapter CPK	Supporto CPK per dinamometro, con adattatore robot	106-29011
Force measurement device with grip mount CPK	Supporto CPK per dinamometro, con alloggiamento impugnatura	106-29010
Overhead suspension CPK	Supporto sospeso CPK	106-00050

Soggette a modifiche tecniche.



Supporto sospeso CPK con Autotool CPK hybrid alimentata a batteria (presenti anche fascette T18RA3500).





Legatura automatica fino a 20 mm di diametro

Fascette per Autotool CPK hybrid

Realizzate per la legatura e il fissaggio di cavi, tubi e tubi flessibili. Ideale per le applicazioni di grossi volumi, ad esempio nel settore dell'assemblaggio cavi, automotive, delle attrezzature industriali e nel settore packaging.

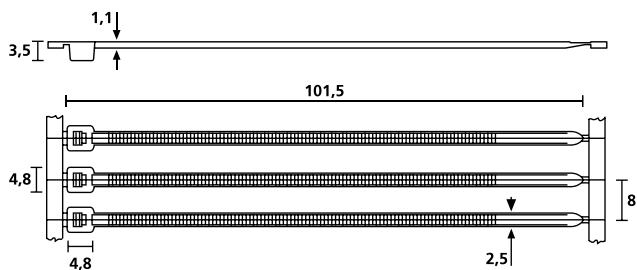
Caratteristiche del prodotto

- Disponibili in bandoliere da 50 fascette e in bobine da 3500 fascette
- Tensionamento costante e ripetibile su ogni legatura
- Facilmente riciclabile



Fascette per Autotool CPK hybrid.

MATERIALE	Poliamide 6.6 stabilizzata al calore e ai raggi UV (PA66HSW)	Poliamide 6.6 stabilizzata al calore (PA66HS)	Poliamide 4.6 (PA46)
Temp. di esercizio	da -40 °C a +105 °C, (+145 °C, 500 h)		da -40 °C a +150 °C, (+195 °C, 500 h)
Infiammabilità	UL 94 V2		



Bandoliera T18RA



Puoi trovare la relativa clip di fissaggio a pagina 136.

ARTICOLO	Ø legat. max	N	Colore	Materiale	Cont. conf.	UNS
T18RA3500	20,0	80	Naturale (NAT)	PA46	3.500 Pz.	120-46009
T18RA50	20,0	80	Naturale (NAT)	PA66HS	2.000 Pz.	120-40019
T18RA3500	20,0	80	Naturale (NAT)	PA66HS	3.500 Pz.	120-50009
T18RA50	20,0	80	Nero (BK)	PA66HSW	2.000 Pz.	120-40020
T18RA3500	20,0	80	Nero (BK)	PA66HSW	3.500 Pz.	120-50010

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche. Il minimo ordinabile (MOQ) può differire in base al confezionamento. Ulteriori colori disponibili su richiesta. Contattaci.



= carico di rottura minimo (N)

Senza alogeni secondo i divieti della lista GADSL e iscrizione obbligatoria della lista SVHC.



Per certificazioni specifiche sul prodotto, fate riferimento all'Appendice.



Aggiungi i prodotti alla tua watchlist!

www.HT.click/49-541





Fascettatura senza sfridi fino a Ø 100 mm

Autotool System 3080

Autotool System 3080 è un sistema di fascettatura automatica progettato per velocizzare le operazioni di legatura senza lasciare sfridi. Si può adattare rapidamente ai diversi diametri dei fasci (fino a 100 mm) grazie a tre diverse misure di ganasce facilmente intercambiabili.

L'Autotool System 3080 è adatto ad applicazioni statiche o flessibili grazie al kit da banco o al supporto sospeso.

L'ATS3080 è facilmente integrabile in sistemi completamente automatizzati. Speciali ganasce sono state progettate per la legatura di ancoraggi e basette in sistemi completamente automatizzati.

Caratteristiche del prodotto

- Sistema automatico di fascettatura (necessita di alimentatore)
- Alimentatore 3080 - Input: 240/150 VAC, 50/60 Hz; Output: 48 VDC, max 150 W
- Fascettatura di qualità senza sfridi con diametro fino a 100 mm con taglio a filo
- Fornita di ganasce per 3 diversi diametri: 30, 50, 100 mm
- Tempo di ciclo da 1,1 a 2,4 sec., in base al diametro di legatura
- Utilizzabile con supporto sospeso oppure con montaggio da banco
- Integrabile in una linea di produzione completamente automatizzata
- Una volta fissata, la fascetta viene tagliata a filo e senza imperfezioni e sfridi
- Legatura di ancoraggi con ganasce speciale da Ø 50 mm



www.HellermannTyton.it/ATS3080-cat23

ARTICOLO	Descrizione	UNS
ATS3080	Autotool System 3080	102-00000
Power pack 3080	Alimentatore Power Pack	102-00100

Soggette a modifiche tecniche.



Autotool System 3080.



Autotool System 3080 con tre diverse ganasce - per ottimizzare il ciclo di legatura su diversi diametri.

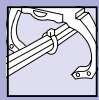


Alimentatore 3080.

Alimentazione	Elettrica
Tempo di ciclo	1,1 - 2,4 secondi, a seconda del diametro di legatura
Peso	2,068 kg
Impostazione tensionatura	Regolabile

RoHS





Fascettatura senza sfridi fino a Ø 100 mm

Accessori per Autotool System 3080

Caratteristiche del prodotto

- Kit di montaggio a banco 3080 per uso in linee di produzione completamente automatizzate
- Kit di montaggio a banco 3080 orizzontale per uso in linee di produzione completamente automatizzate
- Kit di montaggio a banco 3080 per un uso stazionario, con pedale
- Kit supporto sospeso per uso flessibile



Kit montaggio da banco con ATS3080, alimentatore, pedale e consumabili.



Opzionale: piastra di appoggio per kit montaggio da banco 3080.



Chiusura sacchetti di plastica con kit da banco 3080 in posizione orizzontale.



Supporto sospeso 3080 con ATS3080, alimentatore 3080 e consumabili.

ARTICOLO	Descrizione	UNS
Bench mount kit 3080	Kit montaggio da banco 3080	102-00040
Bench mount kit automatic 3080	Kit per montaggio a banco per automazione	102-00042
Bench mount kit horizontal 3080	Kit per montaggio da banco in orizzontale	102-00041
Overhead suspension 3080	Supporto sospeso	102-00050

Soggette a modifiche tecniche.



Aggiungi i prodotti alla tua watchlist!
www.HT.click/49-543



Fascettatura senza sfridi fino a Ø 100 mm

Fascette per Autotool System 3080

Il nastro a dentatura esterna è perfetto per cablaggi delicati e può essere utilizzato per la legatura e il fissaggio di cavi e tubi flessibili o per la chiusura di sacchetti di plastica.

Soprattutto per le applicazioni di grossi volumi, come per esempio nell'assemblaggio cavi, in automotive, nell'industria e nel settore del packaging.

Caratteristiche del prodotto

- Innovativo sistema di legatura in due pezzi: nastro e chiusura
- Nastro con dentatura esterna, protegge l'isolamento dei cavi
- Disponibile in bobine da 500m e 5.000 chiusure



Chiusure e nastro per Autotool System 3080.

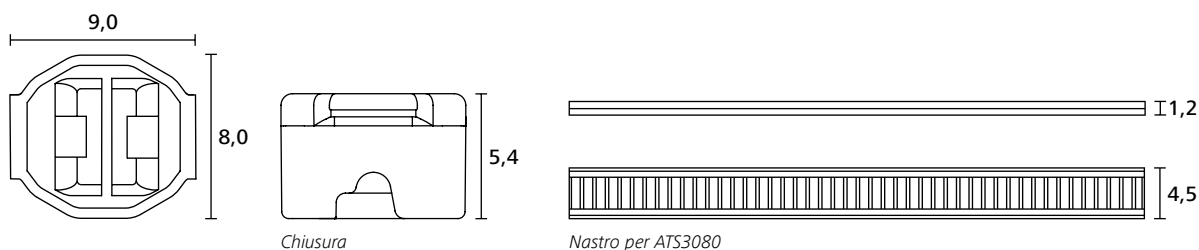
MATERIALE	Poliammide 6.6 stabilizzata al calore e ai raggi UV (PA66HSUV)	Poliammide 6.6 ad elevata resistenza meccanica, stabilizzata al calore e ai raggi UV (PA66HIRHSUV)
Temp. di esercizio	da -40 °C a +105 °C, (+145 °C, 500 h)	da -40 °C a +95 °C, (+105 °C, 5000 h; +145 °C, 500 h)
Infiammabilità	UL 94 V2	UL 94 HB

RoHS ✓

RoHS ✓



Puoi trovare la relativa clip di fissaggio a pagina 136.



ARTICOLO	Descrizione	Ø legat. max	N	Colore	Materiale	Cont. conf.	UNS
Closures Natural ATS3080	Chiusure naturali per ATS3080	100,0	225	Naturale (NAT)	PA66HSUV	5.000 Pz.	102-66209
Closures Black ATS3080	Chiusure nere per ATS3080	100,0	225	Nero (BK)	PA66HSUV	5.000 Pz.	102-66210
Strap Natural ATS3080	Nastro naturale per ATS3080	100,0	225	Naturale (NAT)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66109
Strap Black ATS3080	Nastro nero per ATS3080	100,0	225	Nero (BK)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66110

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.
Il minimo ordinabile (MOQ) può differire in base al confezionamento.



= carico di rottura minimo (N)



Utensili applicatori per fascette in plastica



MK10-SB.
Vedi pagina 550

1



MK20, MK21.
Vedi pagina 550

2, 3



MK3PNSP2.
Vedi pagina 551

4



EVO7/EVO7SP.
Vedi pagina 553

5



MK7P.
Vedi pagina 555

6



EVO9/EVO9SP, EVO9SG.
Vedi pagina 554

7, 8



EVO9HT.
Vedi pagina 554

9



MK9P.
Vedi pagina 556

10

Utensili applicatori per fascette serie KR



KR6/8.
Vedi pagina 557

11



EVO KR.
Vedi pagina 557

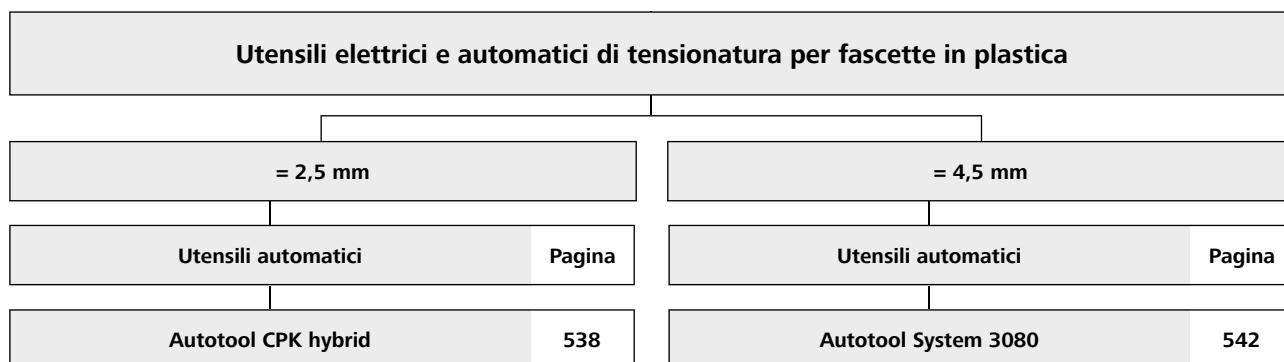
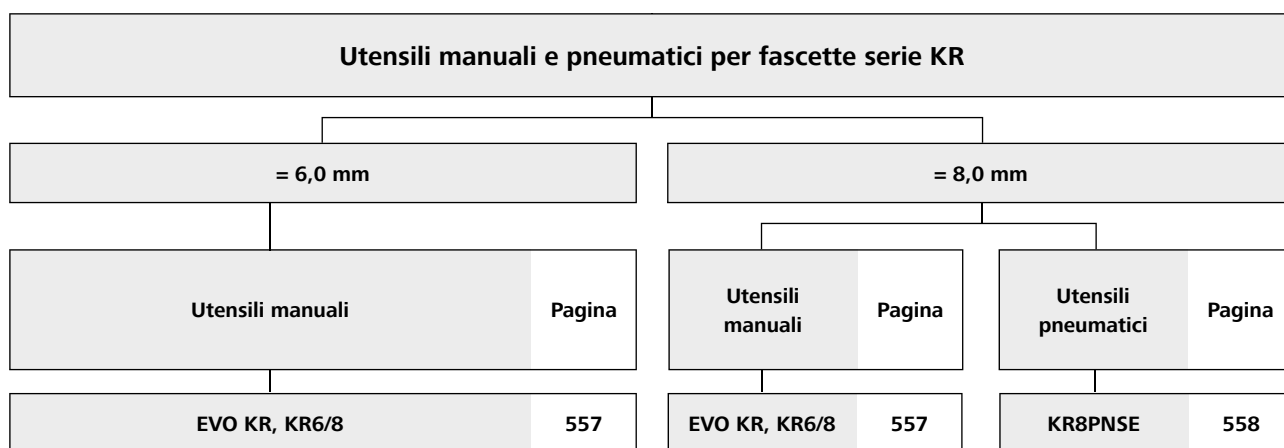
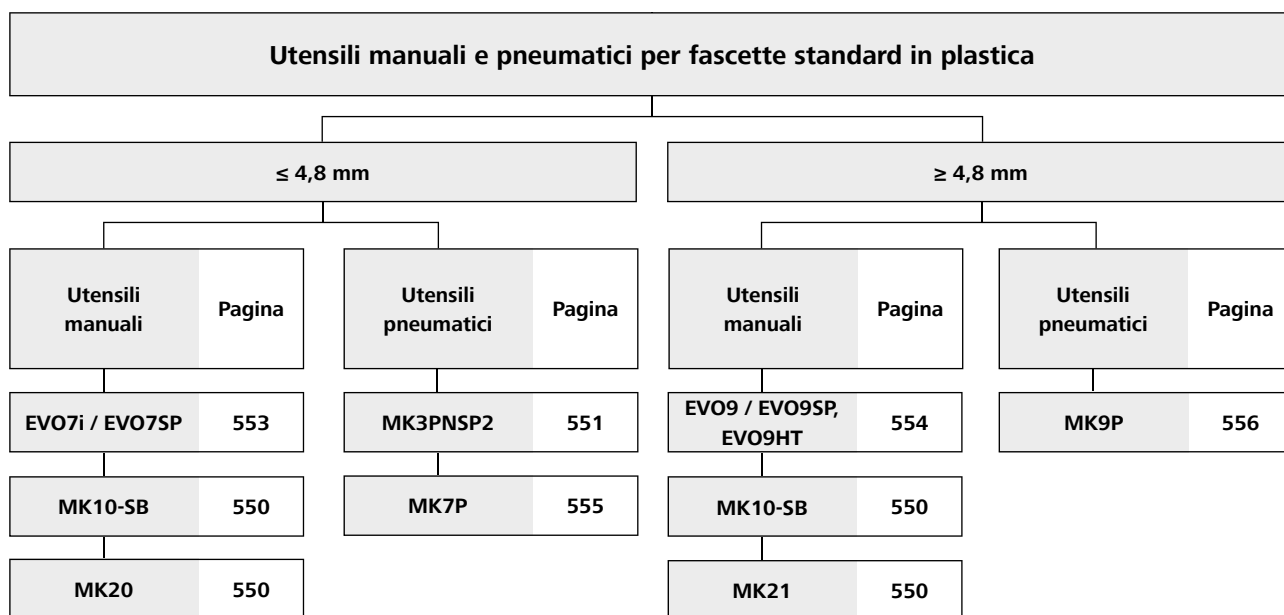
12



KR8PNSP.
Vedi pagina 558

13

Diagramma di flusso per la scelta dell'utensile ideale



Utensili applicatori per fascette in metallo



MK9SST.
Vedi pagina 559

15



MK9PSST.
Vedi pagina 559

16



HDT16.
Vedi pagina 560

17



KST-STG200.
Vedi pagina 560

18



MST6.
Vedi pagina 561

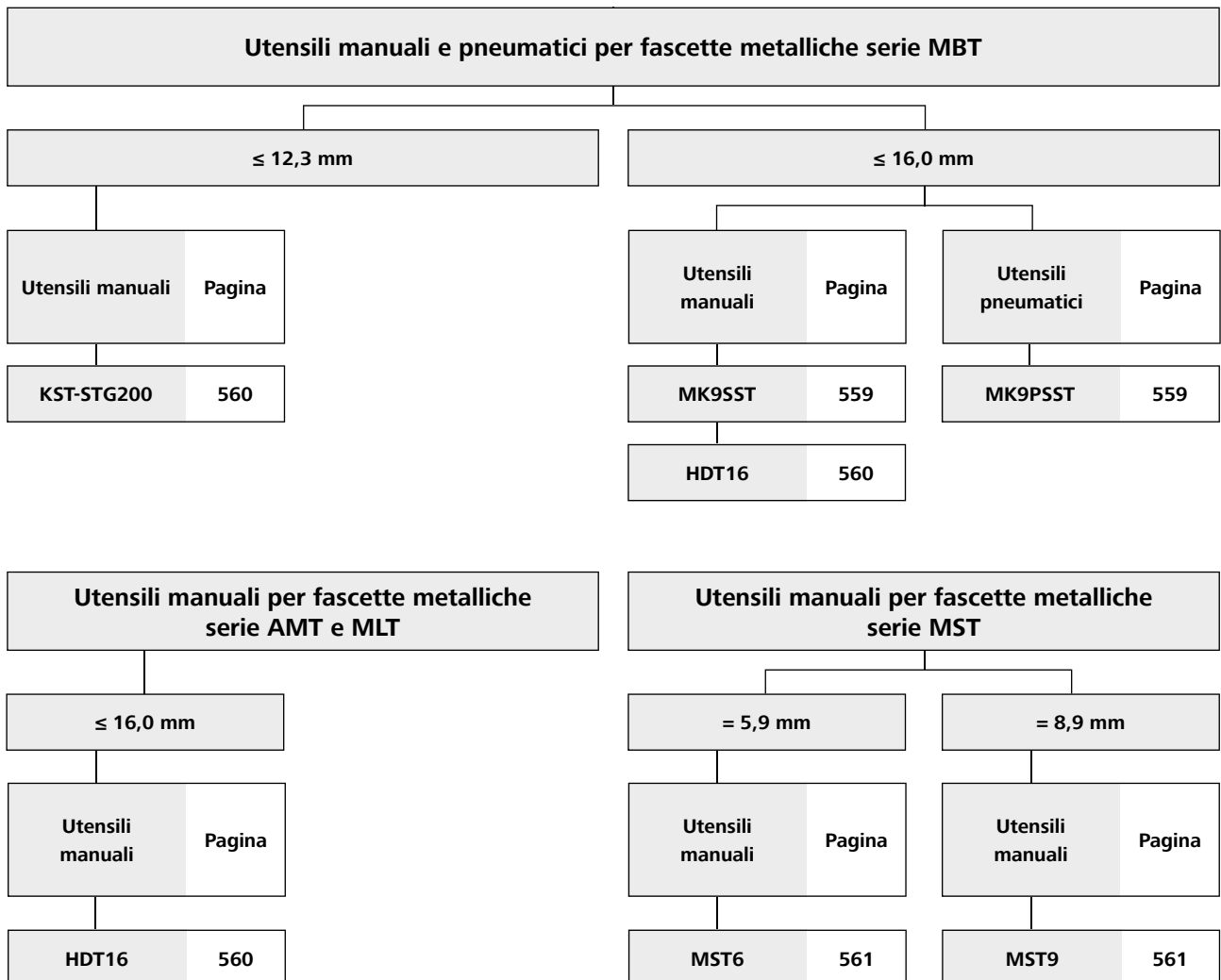
19



MST9.
Vedi pagina 561

20

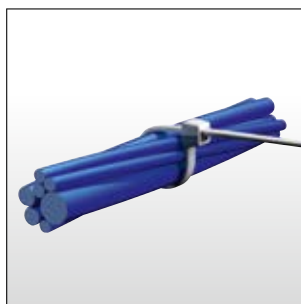
Diagramma di flusso per la scelta dell'utensile ideale



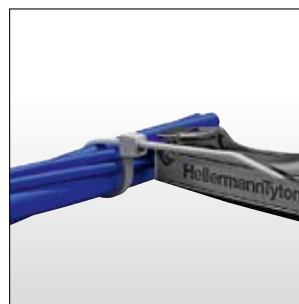
Come usare un utensile installa fascette (EVO7 come esempio)



1. Selezionate la tensionatura desiderata agendo sull'apposita manopola.



2. Chiudete una fascetta HellermannTyton intorno al fascio di cavi.



3. Infilate la coda nella testa della fascetta.



4. Inserite il corpo fascetta nel lato aperto della parte anteriore dell'utensile e spingete avanti fino a toccare la testa della fascetta.



5. Tirate la leva manuale una o più volte fino al taglio automatico della fascetta.

Test dell'utensile - Determinazione del tensionamento

A tutt'oggi non esiste sul mercato una metodologia di test standardizzata. Le società del gruppo HellermannTyton utilizzano un dinamometro comune con frequenza di campionamento minimo di 10 kHz per determinare la forza di tensionamento degli utensili e garantirne la qualità.

Testare un utensile installa fascette è più difficile di quanto sembri a prima vista. È di primaria importanza rispettare le procedure di collaudo standardizzate e seguire sempre le stesse condizioni di collaudo. Ciò significa tenere conto delle dimensioni, e non solo della sezione della fascetta di cablaggio, ma anche del contenuto d'acqua della fascetta. Un test effettuato con diverse fascette e/o in diverse condizioni può facilmente generare risultati diversi.

In genere la velocità di taglio, la posizione dell'utensile rispetto alla fascetta, le condizioni delle parti usurate dell'utensile e lo stato della fascetta giocano un ruolo fondamentale nella determinazione delle forze di tensionamento.

Pertanto dobbiamo ricordare che tutti i valori che vi forniamo devono essere considerati valori meramente informativi. I valori non possono essere applicati alla pratica così come sono.

Nei nostri manuali d'istruzione, specifichiamo sempre un intervallo di aggiustamento per ciascun tipo di fascetta di cablaggio. Se i valori

di tensionamento devono in qualche modo essere documentati o rispondere ad alcune specifiche consigliamo di regolarli utilizzando un dinamometro. Inoltre, come indicazione di massima, ricordate che come forza di tensionamento dovrebbe essere utilizzata metà del carico minimo di rottura della fascetta di cablaggio.

Il carico di rottura minimo è la forza minima che la fascetta può sostenere prima di strapparsi o sfilacciarsi. Questa forza si determina utilizzando una fascetta con dentatura interna, per cui si dovrebbe usare la formula seguente come indicazione per trovare la forza di tensionamento adatta all'utensile:

$$\frac{\text{Forza minima di rottura}}{2} = \text{Forza di tensionamento necessaria}$$

Esempio:

$$T50R = \frac{225 \text{ N carico minimo di rottura}}{2}$$

$$\frac{225 \text{ N}}{2} = 112,5 \text{ N Forza di tensionamento necessaria secondo la formula}$$

La forza di tensionamento può naturalmente essere regolata aumentandola o diminuendola in linea con le corrispondenti applicazioni.

Tenete sempre a mente che quanto detto si applica solo ai prodotti HellermannTyton. Le fascette di cablaggio di altre ditte possono necessitare di maggiore o minore forza.

Per assicurare l'apparecchio dopo che è stato regolato con il MAV e proteggerlo da manipolazione o regolazione errata involontaria, HellermannTyton offre un coperchio di sicurezza (Codice: 110-07200

per MK7HT, MK7P, MK9SST, MK9P) che si può inserire sul dispositivo dopo aver rimosso l'unità di regolazione (basta solo togliere una vite).

Dopo un certo periodo di tempo, da definirsi, collaudate nuovamente il dispositivo e, se necessario, regolatelo ancora una volta. Il problema della determinazione della forza varia da caso a caso e non ha nulla a che vedere con la qualità del nostro prodotto. Non è possibile fornire un valore predeterminato per ogni impostazione (es. in Newton), senza indicare una tolleranza.

Procedura di test con un normale dinamometro e l'utensile EVO7.



Di seguito viene descritto come controllare la forza di tensione di uno strumento di tensionamento manuale.

- 1 Inserire la fascetta (verde) nel supporto (A).
- 2 Portare la parte anteriore dell'utensile di tensionamento (B) a filo del blocco di test (C).
- 3 Inserire la coda della fascetta nello strumento di tensionamento e tirare la coda a filo del dispositivo (A).
- 4 Re-impostare l'impostazione di tensionamento (D) a zero.
- 5 Tirare la leva dell'utensile di tensionamento fino a quando la fascetta viene tagliata.
- 6 La forza di tensionamento ottenuta al momento del taglio è così determinata.



Utensile manuale per fascette con testa a basso profilo

MK10-SB fino a 9,5 mm di larghezza

Caratteristiche del prodotto

- Ideale per l'utilizzo con l'intera gamma di fascette Serie RPE, PE e LPH di HellermannTyton
- Fascetta tensionata e tagliata semplicemente premendo il bottone



MK10-SB.

ARTICOLO	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK10-SB	9,5	2,5	0,372 kg	110-10001

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

Utensile manuale per fascette, versione base

MK20 fino a 4,8 mm di larghezza

MK21 fino a 7,6 mm di larghezza

Caratteristiche del prodotto

- Utensili particolarmente leggeri ed ergonomici
- Per il tensionamento e il taglio di fascette standard HellermannTyton di larghezza: 4,8-7,6 mm
- MK20 e MK21 sono ideali per le installazioni sul posto
- La fascetta, una volta applicata e tensionata, viene tagliata con una leggera torsione



Attrezzi manuali MK20 e MK21.

ARTICOLO	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK20	4,8	1,5	0,05 kg	110-20006
MK21	7,6	2,5	0,04 kg	110-21016

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.





Utensile pneumatico con corpo in metallo

MK3PNSP2 fino a 4,8 mm di larghezza

Caratteristiche del prodotto

- Utensile pneumatico installa fascette
- Realizzato in metallo, molto resistente
- Per fascette fino a 4,8 mm di larghezza
- Tensionamento costante e taglio automatico a filo della testa
- Forza di tensione a regolazione costante
- Alta velocità di applicazione
- Affidabile, richiede poca manutenzione



Utensile installa fascette pneumatico MK3PNSP2 per fascette con larghezza massima 4,8 mm.

Aria alimentazione	non filtrata, filtrata
Pressione Bar (min.)	5,5 Bar
Pressione (max.)	6 Bar
Diametro interno tubo	4,0 mm
Dimensioni (L x H x W)	circa 225 x 140 x 40 mm



ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK3PNSP2	MK3PNSP2	4,8	1,5	0,555 kg	110-03400
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Raccordo aria compressa	-	-	0,139 kg	110-30002
SP MK3PNSP2 cutting blade	Lama di ricambio	-	-	0,001 kg	110-30101

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Aggiungi i prodotti alla tua wishlist!
www.HT.click/49-551



La gamma EVO fornisce massima resa senza affaticare muscoli e articolazioni

L'ultima generazione di utensili applicatori stupisce grazie alla tecnologia TLC

Con la famiglia EVO, HellermannTyton ha sviluppato una serie di utensili applicatori ergonomici, unici sul mercato, che coniugano funzionalità e convenienza. **Il cuore della gamma EVO è l'innovativa tecnologia TLC: Tension - Lock - Cut.** Questo sistema è progettato per rivoluzionare l'applicazione delle fascette riducendo al minimo lo sforzo manuale. La gamma EVO taglia le fascette di cablaggio con estrema facilità, lasciando un taglio pulito e senza sfrido a filo testa, riducendo in maniera significativa lo sforzo dell'operatore.



La tecnologia TLC aiuta ad aumentare l'attività produttiva:

- La forza e lo sforzo di applicazione sono notevolmente ridotti
- Taglio preciso della fascetta di cablaggio a filo testa
- Fissaggio facile, senza contraccolpi
- I muscoli e le articolazioni dell'operatore sono protetti

Con la gamma EVO il taglio è perfetto!

Dal settaggio preliminare al taglio perfetto: la gamma EVO consente di applicare ancora più di prima elementi di fissaggio in modo semplice, veloce e senza sforzi. Prova la differenza con la tecnologia TLC!



1. Tensionamento (Tension)

Tirare la fascetta. Utilizzare la manopola di regolazione per selezionare l'impostazione di tensionamento desiderato.



2. Blocco (Lock)

Il sistema rileva automaticamente quando viene raggiunto il livello di tensionamento impostato, bloccando la fascetta in posizione per il taglio. Non è necessaria alcuna pressione manuale per mantenere in posizione la fascetta.



3. Taglio (Cut)

Basta tirare leggermente il grilletto e il taglio è fatto! L'operatore non subisce contraccolpi o vibrazioni.



Utensile manuale con corpo in plastica

EVO7i / EVO7SP fino a 4,8 mm di larghezza

L'utensile manuale EVO7i di HellermannTyton è stato progettato ergonomicamente per ridurre il rischio di lesioni da stress ripetitivo agli operatori, caratteristica che ha anche permesso di aumentare la produttività. La tecnologia TLC di EVO7i offre prestazioni, sicurezza e comfort per gli operatori. Disponibile con impugnatura standard (EVO7i) o ridotta (EVO7SP), per le mani più piccole. Sono disponibili ulteriori accessori.

Caratteristiche del prodotto

- Impugnatura ergonomica per una presa sicura e confortevole dell'attrezzo
- Richiede pochissima manutenzione
- Applicazione veloce e precisa con il minimo sforzo, grazie alla tecnologia TLC
- Regolazione dell'impostazione di tensionamento semplice e precisa
- Parte anteriore più lunga e stretta per accedere alle installazioni anche in spazi ristretti
- Il corpo dell'attrezzo è in materiale plastico rinforzato in fibra di vetro
- Disponibile con impugnatura standard (90mm) oppure con impugnatura ridotta (80 mm)



EVO7i: massima performance con il minimo sforzo.



www.HellermannTyton.it/EVO7i-cat23

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
EVO7i	EVO7i	4,8	1,5	0,281 kg	110-77001
EVO7SP	EVO7SP	4,8	1,5	0,275 kg	110-70130
SP EVO7 Blade Kit	Lama di ricambio EVO7(SP)	-	-	0,002 kg	110-70106

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

CALTOOL per la calibrazione della famiglia EVO

Il CALTOOL serve per la calibrazione precisa della famiglia EVO.

Caratteristiche del prodotto

- Permette di variare le impostazioni di fabbrica della famiglia evo (settaggi da 0-8)



CALTOOL per la calibrazione della famiglia EVO.

ARTICOLO	Descrizione	Peso	UNS
EVO Calibration Tool	Utensile di calibrazione	0,032 kg	110-70089

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Aggiungi i prodotti alla tua wishlist!

www.HT.click/49-553





Utensile manuale con corpo in plastica

EVO9 per fascette con larghezza massima 13,5 mm

L'utensile manuale EVO9 è disponibile con impugnatura standard da 90 mm (EVO9) o ridotta a 80 mm (EVO9SP). Entrambi gli utensili lavorano tra 53 N e 307 N. Utilizzabili con fascette HellermannTyton fino a 13,5 mm di larghezza.

Caratteristiche del prodotto

- Disponibile con impugnatura standard (90 mm) o ridotta (80 mm)
- Impugnatura ergonomica comoda e sicura
- Ridotta necessità di manutenzione
- Applicazione facile e precisa col minimo sforzo (tecnologia TLC)
- Regolazione del tensionamento semplice e veloce
- Regolazione veloce integrata con 3 posizioni predefinite
- Involucro di poliestere rinforzato con fibra di vetro, leggero e resiliente



La EVO9 con tecnologia TLC.



EVO9SG per l'applicazione di fascette della serie Soft Grip!

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
EVO9SG	EVO9SG	12,7	2,9	0,357 kg	110-80130
EVO9	EVO9	13,5	2,0	0,357 kg	110-80002
EVO9SP	EVO9SP	13,5	2,0	0,361 kg	110-80003
EVO9HT	EVO9HT	13,5	2,0	0,357 kg	110-80017
SP EVO9 Blade	Lama EVO9	-	-	0,002 kg	110-80037

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.





Utensile pneumatico con corpo in plastica

MK7P fino a 4,8 mm di larghezza

L'utensile pneumatico installa fascette MK7P è un'importante innovazione nell'ambito dell'applicazione di fascette di cablaggio nei processi industriali. L'aria compressa di alimentazione fa muovere il pistone molto più velocemente rispetto ad altri utensili presenti sul mercato.

Caratteristiche del prodotto

- Utensile pneumatico installa fascette
- Il corpo dell'attrezzo è in materiale plastico rinforzato in fibra di vetro
- Per fascette con larghezza fino a 4,8 mm
- Per ottenere un tensionamento ottimale e taglio automatico a filo della testa
- Regolazione della forza di tensionamento
- Alta velocità di applicazione



Utensile installa fascette pneumatico MK7P per fascette con larghezza massima 4,8 mm.



Elevata facilità di selezione.

Aria alimentazione	non filtrata, filtrata
Pressione Bar (min.)	3 Bar
Pressione (max.)	6 Bar
Diametro interno tubo	4,0 mm
Dimensioni (L x H x W)	circa 220 x 170 x 40 mm



ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK7P	MK7P	4,8	1,5	0,87 kg	110-07100
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Raccordo aria compressa	-	-	0,139 kg	110-30002
SP MK7P replacement blade	Lama di ricambio	-	-	0,001 kg	110-07111
SP MK7/MK9 Lock cap tensioning knob	Cappuccio blocco tensionamento	-	-	0,011 kg	110-07200

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Aggiungi i prodotti alla tua wishlist!

www.HT.click/49-555





Utensile pneumatico con corpo in plastica

MK9P fino a 13,5 mm di larghezza

L'utensile pneumatico MK9P è realizzato con materiali resistenti per assicurare prestazioni ottimali. Ideale per le applicazioni nella costruzione dei mezzi pesanti e nell'industria ferroviaria.

Caratteristiche del prodotto

- Utensile installa fascette pneumatico
- Involucro rinforzato con fibra di vetro
- Per fascette con larghezza fino a 13,5 mm
- Per una tensionatura costante e taglio automatico
- Forza di tensionamento regolabile a piacere
- Tempo di applicazione rapidissimo
- Anello di tenuta per bilanciere
- Fornito con connettore per aria compressa in basso o in alto (opzionale)



Utensile installa fascette pneumatico MK9P per fascette con larghezza massima 13,5 mm.



MK9P è disponibile anche con attacco aria posizionato verso l'alto.

Aria alimentazione	non filtrata, filtrata
Pressione Bar (min.)	3 Bar
Pressione (max.)	6 Bar
Diametro interno tubo	4,0 mm
Dimensioni (L x H x W)	circa 280 x 200 x 55 mm

RoHS

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Posizione connessione aria	Peso	UNS
MK9P	MK9P	13,5	2,5	connessione aria in basso	0,82 kg	110-09100
MK9P w/ Upper air	MK9P	13,5	2,5	connessione aria in alto	1,057 kg	110-09110
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Raccordo aria compressa	-	-	-	0,139 kg	110-30002
SP MK7/MK9 Lock cap tensioning knob	Cappuccio blocco tensionamento	-	-	-	0,011 kg	110-07200
SP MK9P replacement blade	Lama di ricambio	-	-	-	0,004 kg	110-09111

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.





Utensile manuale per fascette serie KR

KR6/8

L'utensile manuale installa fascette KR6/8 fissa meccanicamente il pistoncino di chiusura rinforzato in fibra di vetro della fascetta KR, deformandone la plastica. Questo garantisce un fissaggio permanente molto resistente.

Caratteristiche del prodotto

- Utensile in metallo resistente
- Per applicare solo fascette serie KR
- Per il tensionamento, il fissaggio e il taglio delle fascette KR
- Con il semplice cambio della parte frontale l'utensile può essere convertito per l'utilizzo con fascette di lunghezza diversa: 6 mm e 8 mm



Attezzo tirafascette KR6/8 per fascette della serie KR.

ARTICOLO	Descrizione	Per fascette	Larghezza max fascetta	Peso	UNS
KR6/8	KR6/8	KR6, KR8	8,0	0,69 kg	121-00680
SP KR6/8 replacement blade	Lama di ricambio	KR6, KR8	-	0,002 kg	122-68019

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

Utensile tirafascette manuale per serie KR

EVO KR

L'utensile applicatore EVO KR crimpa il perno di bloccaggio rinforzato con fibra di vetro all'interno del corpo della fascetta KR deformandone la plastica senza forarla. Questo crea una permanente molto resistente. In combinazione con le fascette KR questo sistema offre un'elevata resistenza alle vibrazioni. Uno dei motivi per cui i clienti dell'industria ferroviaria e automobilistica scelgono questo sistema come soluzione preferita.

Caratteristiche del prodotto

- Operazione con una sola mano
- Inserimento laterale
- Alloggiamento in plastica resistente
- Regolazione della tensione
- Calibrazione di EVO KR



NUOVO

Utensile manuale EVO KR per fascette serie KR.



www.HellermannTyton.it/EVO-KR-cat23

ARTICOLO	Descrizione	Per fascette	Peso	UNS
EVO-KR	EVO KR	KR6, KR8	0,523 kg	121-68000
SP EVO KR Blade Kit	EVO KR kit lama di ricambio	KR-Series	0,005 kg	121-68110

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Aggiungi i prodotti alla tua wishlist!

www.HT.click/49-557





Utensile pneumatico per fascette serie KR8

KR8PNSE

L'utensile installa fascette KR8PNSE spinge il pistone rinforzato in fibra di vetro della fascetta KR sul corpo della fascetta bloccandola. Questa operazione garantisce un fissaggio permanente molto resistente.

Caratteristiche del prodotto

- Utensile in metallo resistente
- Pneumatico
- Per applicare solo fascette serie KR
- Per tensionare, fissare e tagliare automaticamente le fascette KR
- La forza di tensionamento può essere regolata con la pressione dell'aria
- Dotata di gancio



Utensile installa fascette pneumatico KR8PNSE per fascette della serie KR8.

Aria alimentazione	non filtrata, filtrata
Pressione Bar (min.)	3 Bar
Pressione (max.)	4 Bar
Diametro interno tubo	6,0 mm
Dimensioni (L x H x W)	circa 320 x 210 x 50 mm

RoHS

ARTICOLO	Descrizione	Per fascette	Larghezza max fascetta	Peso	UNS
KR8PNSE	KR8PNSE	KR8	8,0	1,537 kg	121-00889
SP KR8PNSE replacement blade	Lama di ricambio	KR8	-	0,002 kg	122-80032

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.





Utensile manuale per fascette in metallo della serie MBT

MK9SST per fascette fino a 16,0 mm di larghezza

L'attrezzo MK9SST è costruito con elementi ad elevata resistenza per assicurare ottime performance. E' stato progettato per applicare le fascette della serie MBT con larghezza fino a 16 mm. E' l'ideale per applicazioni in ambienti difficili, come a bordo nave, piattaforme offshore, impianti petrolchimici e centrali nucleari.

Caratteristiche del prodotto

- Corpo rinforzato in fibra di vetro
- Design ergonomico
- Tensionamento costante e taglio automatico delle fascette serie MBT
- Grado di tensionamento regolabile con due livelli di controllo



MK9SST.

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK9SST	MK9SST	16,0	0,5	0,514 kg	110-95000
SP MK9SST replacement blade	Lama di ricambio	-	-	0,004 kg	110-95273

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

Utensile pneumatico per fascette metalliche della serie MBT

MK9PSST pre fascette fino a 16,0 mm di larghezza

L'utensile pneumatico in acciaio inox MK9PSST è costruito con componenti studiati per impieghi gravosi, per garantire prestazioni ottimali in ambienti difficili. E' ideale per installare fascette in acciaio inox serie MBT fino a 16 mm di larghezza.

Caratteristiche del prodotto

- Utensile ad alta precisione e ripetizione
- Alta velocità di applicazione e bassa manutenzione
- Fornitura ottimale dell'aria compressa per ottenere un movimento veloce del pistone di tensionamento
- Tempo di processo breve e alto volume di installazioni di fascette
- Design ergonomico
- Espulsione automatica dello sfrido della fascetta
- Ideale per installazioni di fascette in acciaio inox Serie MBT fino a 16,0 mm di larghezza
- Pressione dell'aria tra 3 e 6 bar



MK9PSST.

Aria alimentazione	non filtrata, filtrata
Pressione Bar (min.)	3 Bar
Pressione (max.)	6 Bar
Diametro interno tubo	4,0 mm
Dimensioni (L x H x W)	circa 280 x 200 x 55 mm

RoHS

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK9PSST	MK9PSST	16,0	0,5	0,972 kg	110-95350
SP MK9PSST replacement blade	Lama di ricambio MK9PSST	-	-	0,004 kg	110-95307
SP MK7/MK9 Lock cap tensioning knob	Cappuccio blocco tensionamento	-	-	0,011 kg	110-07200

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Aggiungi i prodotti alla tua wishlist!
www.HT.click/49-559



Utensile manuale per fascette in acciaio serie MBT, MLT e AMT

HDT16 per fascette fino a 16,0 mm di larghezza

L'utensile manuale HDT16 è stato progettato per installare le fascette in acciaio inox ad alta tenuta in settori quali le costruzioni navali, piattaforme petrolifere, impianti petrolchimici, miniere e trasporti di massa. L'utensile può essere facilmente adattato all'installazione di fascette delle serie MBT, MLT e AMT con larghezza massima 16 mm.

Caratteristiche del prodotto

- Utilizzo con fascette in acciaio inox della serie MBT, MLT e AMT
- Facile regolazione dell'impugnatura per assicurare la posizione più ergonomica per l'operatore
- Il meccanismo di taglio integrato garantisce un taglio a filo e finiture sempre professionali
- Lo strumento ideale per ottenere una perfetta installazione delle fascette MBT, MLT e AMT



HDT16.



www.HellermannTyton.it/HDT16-cat23

ARTICOLO	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
HDT16	16,0	0,8	0,78 kg	110-40000

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

Utensile manuale per fascette in acciaio serie MBT

KST-STG200 fino a 12,3 mm di larghezza

L'utensile manuale KST-STG200 è stato progettato per installare le fascette in acciaio inox in un ampio range di settori quali le costruzioni navali, piattaforme petrolifere, impianti petrolchimici e il trasporto di massa. L'utensile è semplice da maneggiare e con una tensionatura più affidabile di una semplice tensionatura manuale.

Caratteristiche del prodotto

- Utensile in metallo resistente
- La forza di tensionamento è controllata dall'operatore
- La coda della fascetta viene tagliata azionando l'apposita leva

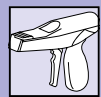


KST-STG200.

ARTICOLO	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
KST-STG200	12,3	0,3	0,562 kg	110-09950

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.





Utensile manuale per fascette in acciaio della serie MST-S

MST6 per fascette con larghezza fino a 5,9 mm

L'utensile MST6 è stato sviluppato appositamente per un fissaggio affidabile delle fascette metalliche HellermannTyton della serie MST-S. Grazie al meccanismo di serraggio a punzone, la fascetta viene crimpata deformandone il corpo metallico. Questo meccanismo assicura un serraggio affidabile con una eccellente resistenza alle vibrazioni. La forza di tensionamento è regolabile dall'operatore.

Caratteristiche del prodotto

- Utensile resistente in metallo
- Design ergonomico
- Tensionamento costante e taglio automatico delle fascette metalliche
- Progettato per essere usato con le fascette della serie MST-S (larghezza 5,9 mm)
- Per il tensionamento, fissaggio e taglio delle fascette metalliche della serie MST-S



MST6.



www.HellermannTyton.it/MST6-cat23

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MST6	MST6	5,9	0,3	0,532 kg	110-61000
SP MST6 replacement blade	Lama di ricambio	-	-	0,003 kg	110-61001
SP MST6 replacement punch	Punzone di ricambio	-	-	0,001 kg	110-61002

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

Utensile manuale per fascette in acciaio della serie MST

MST9 per fascette con larghezza fino a 8,9 mm

L'utensile MST9 è stato sviluppato appositamente per un fissaggio affidabile delle fascette metalliche HellermannTyton della serie MST-M. Grazie al meccanismo di serraggio a punzone, la fascetta viene crimpata deformandone il corpo metallico. Questo meccanismo assicura un serraggio affidabile con una eccellente resistenza alle vibrazioni. La forza di tensionamento è regolabile dall'operatore.

Caratteristiche del prodotto

- Utensile resistente in metallo
- Design ergonomico
- Tensionamento costante e taglio automatico delle fascette metalliche
- Progettato per essere usato con le fascette della serie MST-M (larghezza 8,9 mm)
- Per il tensionamento, fissaggio e taglio delle fascette metalliche della serie MST-M



MST9.

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MST9	MST9	8,9	0,4	0,532 kg	110-13000
SP MST9 replacement blade	Lama di ricambio	-	-	0,004 kg	110-13001
SP MST9 replacement punch	Punzone di ricambio	-	-	0,001 kg	110-13002

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Aggiungi i prodotti alla tua watchlist!

www.HT.click/49-561



Utensili applicatori per tagliare fascette in plastica



EVO cut.
Vedi pagina 563

25

Utensili per Snapper



MSNP, ASNP.
Vedi pagina 564



ASNP.
Vedi pagina 564

Attrezzatura per l'applicazione di guaine termorestringenti



H6100.
Vedi pagina 566

30



CHG900.
Vedi pagina 565

32

Attrezzatura per l'applicazione di guaine non termorestringenti



NA.
Vedi pagina 567

35-38



VA.
Vedi pagina 568

39-41



K, S, SS.
Vedi pagina 569

Utensili applicatori per calze trecciate



HSGO.
Vedi pagina 570

45

Utensile applicatore per l'identificazione



HCT1, HCT2.
Vedi pagina 571

50-51



Utensile manuale di taglio per fascette in plastica

EVO cut

EVO cut è un utensile per fascette in plastica, che ne assicura il taglio preservando fili e cablaggi da danneggiamenti.

Ciò vale sia per cavi flessibili, fasci e linee, sia per cavi rigido. Il suo utilizzo è consigliato in molte applicazioni per le quali fili e cablaggi hanno un alto valore aggiunto. Soprattutto per i cablaggi delicati si consiglia l'uso di EVO Cut.

L'utensile da taglio è costituito da un alloggiamento in plastica leggera e da un'impugnatura ergonomica antiscivolo per una presa comoda e sicura.

Lo strumento include tre naselli intercambiabili per fascette in plastica di diverse larghezze e spessori.

Caratteristiche del prodotto

- Utensile da taglio per fascette in plastica
- La fascetta può essere tagliata in qualsiasi parte del corpo
- Evita eventuali danni all'isolamento del cavo
- Alloggiamento in plastica leggera, design ergonomico
- Operazione con una sola mano
- Include tre naselli intercambiabili per la rispettiva larghezza e spessore della fascetta



EVO cut - utensile taglia fascette.



La fascetta può essere tagliata in qualsiasi parte della coda.



www.HellermannTyton.it/EVOcut-cat23



Utilizzabile con una sola mano.

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
EVOcut	EVO cut	7,8	1,8	0,14 kg	110-05005

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Aggiungi i prodotti alla tua wishlist!

www.HT.click/49-563





Utensili per Snapper

MSNP1-70 per Snapper misura da 1 a 70

ASNP2-22 per Snapper dalla misura 2 alla 22

ASNP24-70 per Snapper dalla misura 24 alla 70

Caratteristiche del prodotto

- Per una applicazione veloce ed efficace degli Snapper
- L'utensile MSNP si utilizza per installazioni sul posto
- L'utensile ASNP è ideale per produzioni in serie. Grazie ad una particolare vite di regolazione, si elimina la possibilità di sovratensionare lo Snapper, garantendo una tenuta perfetta nel tempo.



Utensili per Snapper MSNP1-70 e ASNP24-70.



Stringitubi per tubi e cablaggio vedi pagina 204.



A richiesta sono disponibili gli utensili pneumatici per Snapper. Contattaci!



Utensile per Snapper ASNP2-22.

ARTICOLO	Applicazione	Peso	Materiale	Colore	UNS
MSNP1-70	SNP Serie da 1 a 70	0,18 kg	Metallo (MET), Plastica (PL)	Giallo (YE)	191-01700
ASNP2-22	SNP-Serie da 2 a 22.	0,2 kg	Metallo (MET), Plastica (PL)	Blu (BU)	191-02220
ASNP24-70	SNP-Serie da 24 a 70	0,25 kg	Metallo (MET), Plastica (PL)	Rosso (RD)	191-24700

Soggette a modifiche tecniche.





Riscaldatore senza fili - A gas

CHG900

Il riscaldatore a gas CHG900 è alimentato da una cartuccia P445, garantendo una autonomia di 90 minuti. L'attrezzo è sviluppato per produrre calore senza fiamma, rendendolo il riscaldatore ad aria calda ideale per applicare ogni tipo di tubo e marcacavo termorestringente e di preformati in linea e di transizione o di cappucci terminali. Può essere utilizzato in condizioni avverse, fino a temperature di -8°C.

Caratteristiche del prodotto

- Riscaldatore senza fili alimentato da speciale cartuccia di gas P445
- Calore senza fiamma - nessuna fiamma diretta dall'uscita
- Autonomia di 90 min per cartuccia
- Certificato in ambienti fino a -8°C
- Attrezzo leggero, solo 440g (555g con la cartuccia)
- Con supporto integrato per posizionamento su superficie piana
- Con facile accensione piezo-elettrica
- Regolazione precisa del flusso
- Design ergonomico
- Cambio rapido della cartuccia
- Non necessita di attrezzi per la manutenzione



Kit pistola termica senza fili HellermannTyton - CHG900.



Ugello gas per pistola termica CHG900.



Grilletto di accensione piezo-elettrico per pistola termica CHG900.



www.HellermannTyton.it/CHG900-cat23

ARTICOLO	Descrizione	UNS
CHG900	Riscaldatore senza fili - CHG900 set comprensivo di cartuccia P445 e ugelli.	391-90010
Piezo CHG900	CHG900 Ricambio - Accensione piezo-elettrica	391-90011
Gas Nozzle	CHG900 Ricambio - Ugello gas.	391-90012
P445	P445 cartuccia a gas (metilacetilene, propadiene, butano, propano)	391-90101

Soggette a modifiche tecniche.



Aggiungi i prodotti alla tua wishlist!

www.HT.click/49-565





Riscaldatore elettrico

H6100

H6100 è un riscaldatore elettrico ad aria calda pensato per restringere guaine con spessore sottile e medio, cappucci terminali e preformati.

Caratteristiche del prodotto

- Attrezzo manuale ergonomico e leggero
- Utilizzo agevole grazie al peso inferiore ad 1 kg
- Potenza di 1600 W
- Anello di gomma antiscivolo per lavori sicuri a banco
- Temperatura variabile fino a +700 °C
- Elemento riscaldante in ceramica
- Filtro aria integrato di facile pulizia
- Cavo di alimentazione H07RN-F resistente al calore
- Custodia protettiva rigida e resistente
- Inclusi 3 ugelli per le varie esigenze di restringimento



H6100 Pistola elettrica ad aria calda.



H6100 viene fornito in una valigetta insieme agli ugelli.



Impostando la temperatura di H6100.

ARTICOLO	Flusso d'aria l/m	Temp. di esercizio	Temperatura di raffreddamento	Wattaggio	Voltaggio	Peso	UNS
H6100	240 l/min	da +40 °C a + 700 °C	40 °C	1.600 W	230 V	0,99 kg	391-00110

Soggette a modifiche tecniche.





Pinze a tre becchi per manicotti e passacavi

NA

La pinza a tre becchi è ideale per applicare manicotti e marcapavi espandibili di vario tipo in modo semplice e preciso.

Caratteristiche del prodotto

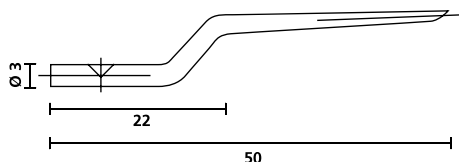
- Per applicare facilmente manicotti di vario tipo su cavi e connettori
- Far scorrere semplicemente il manicotto all'interno dei becchi
- Stringere la pinza per allargare il manicotto
- Posizionare il cavo dentro al manicotto
- Lasciare la pinza per applicare il manicotto
- Per facilitare le operazioni raccomandiamo l'olio Hellerine



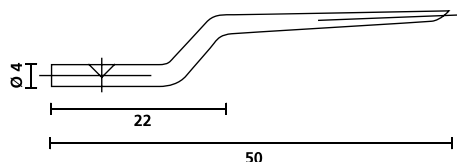
Applicazione veloce e sicura con le pinze a tre becchi NA.



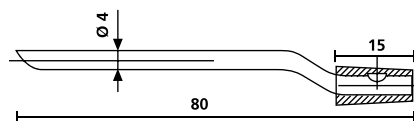
Per il lubrificante Hellerine andare a pagina 306.



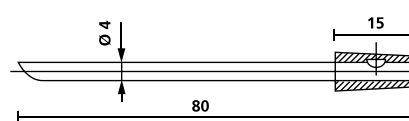
NA0/1 Becco di ricambio



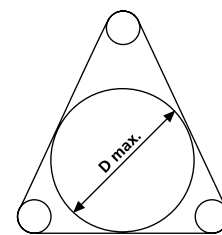
NA1K/3 Becco di ricambio



NA4/5 Becco di ricambio



NA8/10 Becco di ricambio



Diametro operativo massimo della pinza a tre becchi

ARTICOLO	Descrizione	Ø legat. min	Ø legat. max	Ø D max.	Lungh. max	UNS
NA0/1	Pinza NA0/1 completa	1,3	1,8	10,5	28	621-10001
NA1K/3	Pinza NA1K/3 completa	2,5	5,0	11,0	28	621-10103
NA4/5	Pinza NA4/5 completa	7,5	10,0	15,5	50	621-10405
NA8/10	Pinza NA8/10 completa	12,0	17,0	25,5	60	621-10810
NA0/1 PRONG	Becchi di ricambio per NA0/1	1,3	1,8	-	28	621-60001
NA1K/3 PRONG	Becchi di ricambio per NA1K/3	2,5	5,0	-	28	621-60103
NA4/5 PRONG	Becchi di ricambio per NA4/5	7,5	10,0	-	50	621-60405
NA8/10 PRONG	Becchi di ricambio per NA8/10	12,0	17,0	-	60	621-60810

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Aggiungi i prodotti alla tua wishlist!
www.HT.click/49-567



Pinze a tre becchi per manicotti e passacavi

VA 2.5/5 - rinforzata

L'utensile di espansione è ideale per garantire l'applicazione rapida e precisa di marcacavi e manicotti.

Caratteristiche del prodotto

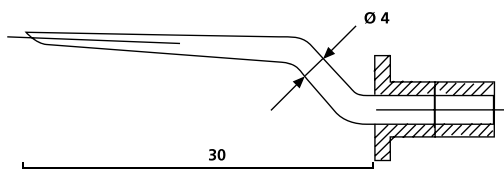
- Ideale per espandere tubi pretagliati e parti in gomma
- Sopporta carichi importanti
- Set di 3 becchi per 2,5/5
- Disponibili becchi di ricambio per misure da 8 a 18



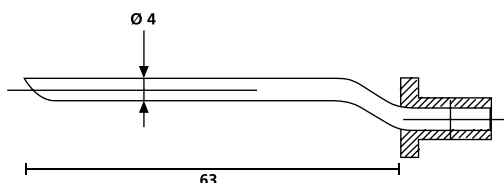
Per il lubrificante Hellerine andare a pagina 306.



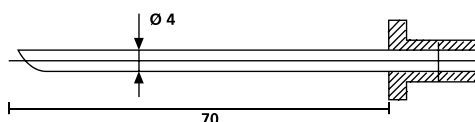
VA2.5/5.



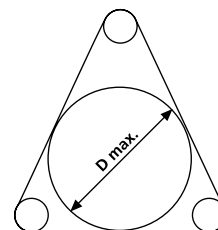
Becco di ricambio misura 2.5/5



Becco di ricambio misura 8



Becco di ricambio misura 18



Diametro operativo massimo della pinza a tre becchi

ARTICOLO	Descrizione	Ø legat. min	Ø legat. max	Ø D max.	UNS
VA2.5/5	VA2,5/5 Pinza	2,5	5,0	26,0	621-00200
VA-2.5/5 PRONG	VA2,5/5 Becco di ricambio	2,5	5,0	26,0	621-01200
VA2.5/5 PRONG 8	VA2,5/5 Becco di ricambio misura 8	8,0	10,0	28,0	621-02200
VA2.5/5 PRONG 18	VA2,5/5 Becco di ricambio misura 18	18,0	20,0	30,0	621-03200

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.





Pinze a tre becchi per manicotti e passacavi

K, S, SS

Le pinze a tre becchi sono ideate per applicare in maniera rapida e precisa i marcacavi e manicotti espandibili.

Caratteristiche del prodotto

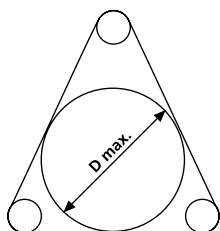
- Per una facile applicazione di manicotti e marcacavi
- Si raccomanda l'utilizzo del lubrificante Hellerine per facilitare l'inserimento
- Il pratico D kit contiene una pinza, un set di becchi e un piccolo flacone di lubrificante Hellerine



Applicazione veloce e precisa con le pinze a tre becchi per l'espansione.



Per il lubrificante Hellerine andare a pagina 306.



Diametro operativo massimo della pinza a tre becchi

ARTICOLO	Descrizione	Ø legat. min	Ø legat. max	Ø D max.	Lungh. max	UNS
D KIT	Kit D	1,2	11,5	17,0	32	621-80005
K TOOL	Pinza K	5,0	10,0	17,0	32	621-80007
S TOOL	Pinza S	2,5	4,0	15,0	20	621-80009
SS TOOL	Pinza SS	1,2	2,0	15,0	20	621-80008

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Aggiungi i prodotti alla tua watchlist!
www.HT.click/49-569



Taglierino a caldo

HSG0

Il taglierino HSG0 viene utilizzato per tagliare le calze trecciate in maniera semplice e senza danneggiare l'intreccio.

Caratteristiche del prodotto

- Leggero e robusto
- Si scalda rapidamente premendo il pulsante
- Taglia nel giro di qualche secondo
- I fili si fondono tra loro
- Nessuno sfilacciamento della calza



L'utensile HSG0 taglia e sigilla la calza ed evita lo sfilacciamento.



www.HellermannTyton.it/HSG0-cat23

ARTICOLO	Descrizione	Peso	Colore	UNS
HSG0	Taglierino a caldo	1,15 kg	Blu (BU)	170-99001
HSG0BLADE	Lama di ricambio	0,027 kg	Metallo (ML)	170-99002

Soggette a modifiche tecniche.





Utensile Helafix

HCT1 per porta etichette HCR09

HCT2 per porta etichette HCR12

Gli utensili HCT1 e HCT2 sono ideali per tagliare in maniera precisa e pulita il profilo porta etichette Helafix e praticare anche i fori di posizionamento. Per HCR06, HCR18 e HCR24 può essere utilizzata la parte anteriore dell'attrezzo. Per assicurare al cavo i profili HC e HCR è sufficiente utilizzare le fascette della serie T18 o i rivetti.

Caratteristiche del prodotto

- Sistema di tranciatura per porta etichette Helafix HCR
- Esegue fori di fissaggio sui porta etichette HCR09 (HCT1) e HCR12 (HCT2)
- Per fissare i porta etichette HCR09 e HCR12 utilizzare le fascette serie T18
- Ideale per la tranciatura di HCR06, HCR18 e HCR24
- Diametro foro: 2,5 mm
- Fissare con fascette serie T18 o rivetti adatti



Qualsiasi lunghezza possibile...



... da tagliare secondo necessità.

ARTICOLO	Per largh.	Per misura	Ø (D)	UNS
HCT1	10,0	HCR09	2,5	525-00010
HCT2	13,0	HCR12	2,5	525-00013

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Aggiungi i prodotti alla tua watchlist!
www.HT.click/49-571