






	6.1 Sistemi di legatura automatici	500
	6.2 Attrezzatura per l'installazione di fascette	508
	6.3 Utensili applicatori per	
	taglio fascette plastica	527
	Snapper	528
	guaine termorestringenti	529
	guaine non termorestringenti	532
	calze trecciate	535
	identificazione	536





## 6.1 Sistemi di legatura automatici

<b>Fissaggio automatico fino a 20 mm di diametro</b>	
Autotool 2000 CPK	500
Accessori per Autotool 2000 CPK	501
Fascette per Autotool 2000	502
<b>Legatura automatica</b>	
Clip di fissaggio per sistemi di legatura automatici	503
<b>Fascettatura senza sfridi per diametri fino a 80 mm</b>	
Autotool System 3080	504
Accessori per Autotool System 3080	505
Fascette per Autotool System 3080	506



## 6.2 Attrezzatura per l'installazione di fascette

<b>Panoramica Prodotti</b>	
Panoramica sulle fascette	508, 510
Diagramma di flusso per la scelta dell'utensile ideale	509, 510
<b>Informazioni Tecniche</b>	
Come usare un utensile installa fascette	511
<b>Utensile manuale per fascette con testa a basso profilo</b>	
MK10-SB	513
<b>Utensile manuale versione base</b>	
MK20, MK21	513
<b>Utensile manuale con corpo in metallo</b>	
MK3SP	514
MK6	518

### Utensile manuale con corpo in plastica

EVO7, EVO7SP	515
MK7HT	516
MK9	518
MK9HT	519

### Utensile pneumatico con corpo in metallo

MK3PNSP2	514
----------	-----

### Utensile pneumatico con corpo in plastica

MK7P	517
MK9P	520
MK9PSST	522

### Utensile manuale per fascette serie KR

KR6/8	521
-------	-----

### Utensile pneumatico per fascette serie KR

KR8PNSE	521
---------	-----

### Utensile manuale per fascette in acciaio

MK9SST	522
KST-STG200	523
THT	525

### Utensile manuale per fascette in acciaio serie MBT, MLT e AMT

HDT16	523
-------	-----

### Utensile manuale per fascette in acciaio serie MST

MST6	524
MST9	524

### Utensile manuale per fascette in acciaio serie MLT

MTT4	525
------	-----



### 6.3 Panoramica Prodotti

Panoramica sugli utensili applicatori	526
---------------------------------------	-----



### 6.3 Utensili applicatori per tagliare fascette in plastica

<b>Attrezzo manuale per il taglio di fascette in plastica</b>	
CUTties	527



### 6.3 Utensili per Snapper

<b>Utensili manuali</b>	
ASNP, MSNP utensili per snapper	528



### 6.3 Attrezzatura per l'applicazione di guaine termorestringenti

<b>Utensile applicatore per la lavorazione di prodotti termorestringenti</b>	
ShrinkPad 110	529
<b>Riscaldatore a gas</b>	
E4500	530
<b>Riscaldatore elettrico</b>	
H5002 – attrezzo maneggevole	531
H5004 – per uso professionale	531



### 6.3 Attrezzatura per l'applicazione di guaine non termorestringenti

<b>Pizza a tre becchi per manicotti e passacavi</b>	
NA	532
VA2.5/5 – Rinforzata	533
K, S, SS	534



### 6.3 Utensili applicatori per calze trecciate

<b>Calza Trecciata Helagaina</b>	
HSG0 taglierino a caldo	535



### 6.3 Utensile applicatore per l'identificazione

<b>Utensile Helafix</b>	
Helafix HCT Utensile Applicatore	536



### Legatura automatica fino a 20 mm di diametro

#### Autotool 2000 CPK

L'affidabilità, l'ergonomicità, la flessibilità e la semplicità di utilizzo rendono l'Autotool 2000 CPK ideale per diverse applicazioni dove sono richieste un elevato numero di legature, ad esempio nell'assemblaggio di cavi nell'industria dell'elettronica, degli elettrodomestici, degli imballaggi, nell'automotive e nel confezionamento in genere.

Autotool 2000 CPK apporta piena flessibilità ai processi produttivi e razionalizza i processi di lavoro che richiedono tempi e costi elevati.

Con il kit di montaggio a banco o il supporto sospeso, l'Autotool 2000 CPK può essere utilizzato fisso o mobile, in base alle esigenze del cliente.

Un'altra possibilità prevede l'integrazione di AT2000 CPK in una linea di produzione completamente automatizzata. Per fare questo è disponibile l'interfaccia tra AT2000 CPK e la vostra linea di produzione.

#### Caratteristiche del prodotto

- Evoluzione del modello precedente, nato combinando la nostra esperienza con le richieste dei clienti
- Velocizza il processo di legatura
- Ottimizza la qualità della fascettatura, legatura e taglio
- Gestisce sia le bandoliere da 50 sia le bobine da 3500 fascette
- Estremamente affidabile - almeno 1 milione di legature senza manutenzione
- Menù in varie lingue
- Software di manutenzione - per PC con analisi dati dettagliata inclusa
- Ricerca errori tramite menù specifico
- Regolazione e diagnosi elettronica dell'alimentazione elettrica
- Regolazione e monitoraggio elettronico della tensionatura
- Riproducibilità dei risultati di legatura
- Tempi di ciclo regolabili fra 0,8 e 1,4 secondi
- Manopola rimovibile per l'automazione completa



Autotool 2000 CPK.



Software di servizio per Autotool 2000 CPK.



Per maggiori informazioni

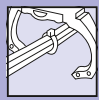


Alimentatore per AT2000 CPK.

ARTICOLO	UNS
Autotool 2000 CPK	106-00000

Soggette a modifiche tecniche.

<b>Alimentazione</b>	Elettrica, con alimentatore Power Pack CPK
<b>Tempo di ciclo</b>	regolabile da 0,8 a 1,4 secondi.
<b>Peso</b>	1,8 kg
<b>Forza di tensionamento</b>	regolabile



## Legatura automatica fino a 20 mm di diametro

### Accessori per Autotool 2000 CPK

#### Caratteristiche del prodotto

- Ottimizzati per caratteristiche principali dell'Autotool 2000 CPK
- Alimentatore - Ingresso: 100-240 VAC, 50/60 Hz; uscita 25,2 VDC, max. 150 W
- Kit montaggio a banco CPK per uso statico
- Supporto sospeso CPK per uso dinamico
- Alimentatore CPK con interfaccia per l'integrazione con i sistemi automatici
- HH20 - distanziatori per ottimizzare la legatura

ARTICOLO	Descrizione	UNS
<b>Power Pack CPK</b>	Alimentatore CPK	106-00100
<b>Power Pack CPK with Control Box</b>	Alimentatore CPK con interfaccia	106-00110
<b>HH20</b>	HH20	120-00080
<b>Bench Mount Kit CPK</b>	Kit montaggio a banco CPK	106-00040
<b>Overhead Suspension CPK</b>	Supporto sospeso CPK	106-00050

Soggette a modifiche tecniche.



Kit montaggio a banco CPK con pedalina, Autotool 2000 CPK, alimentatore CPK e T18RA3500.



Applicazione con il kit montaggio a banco CPK.



Supporto sospeso CPK, Autotool 2000 CPK, alimentatore CPK e T18RA3500.



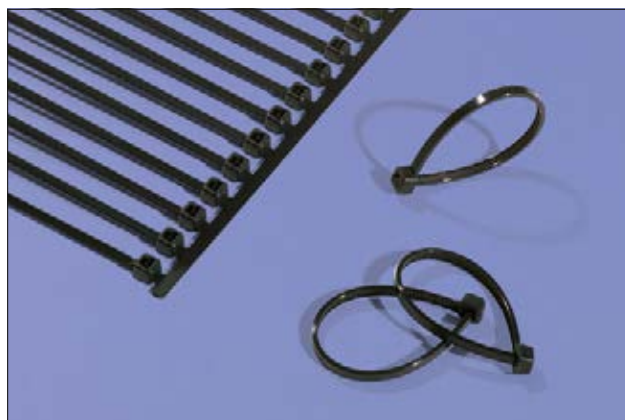
### Legatura automatica fino a 20 mm di diametro

#### Fascette per Autotool 2000

Realizzato per la legatura e il fissaggio di cavi, tubi e tubi flessibili. Ideale per le applicazioni di grossi volumi, ad esempio nel settore dell'assemblaggio cavi, automotive, delle attrezzature industriali e nel settore packaging.

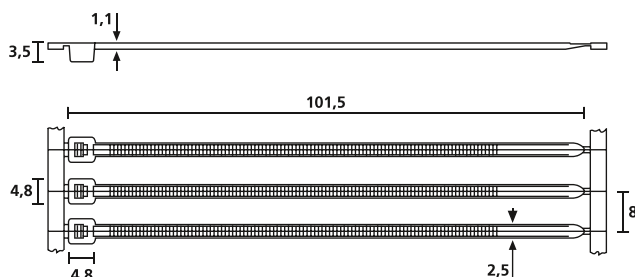
#### Caratteristiche del prodotto

- Realizzate in materiale plastico, facili da riciclare
- Legatura perfetta
- Diametro di legatura fino a 20 mm
- Taglio della fascetta senza imperfezioni
- Disponibile in colore nero e naturale
- Altri colori disponibili su richiesta
- Bandoliera da 50 fascette o bobina da 3500 fascette



Fascette per Autotool 2000.

<b>MATERIALE</b>	Poliammide 6.6 stabilizzata al calore e ai raggi UV (PA66HSW)	Poliammide 6.6 stabilizzata al calore (PA66HS)	Poliammide 4.6 (PA46)
<b>Temp. di esercizio</b>	da -40 °C a +105 °C, (+145 °C, 500 h)		da -40 °C a +150 °C, (+195 °C, 500 h)
<b>Resistenza al fuoco</b>	UL94 V2		UL94 V2, Limited Fire Hazard, bassa generazione di fumi tossici e acidi corrosivi, bassa generazione di fumo



Bandoliera T18RA

ARTICOLO	Ø legat. max	N	Colore	Materiale	Cont. conf.	UNS
T18RA3500	20,0	80	Naturale (NAT)	PA46	3.500 pz	120-46009
T18RA50	20,0	80	Naturale (NAT)	PA66HS	2.000 pz	120-40019
T18RA3500	20,0	80	Naturale (NAT)	PA66HS	3.500 pz	120-50009
T18RA50	20,0	80	Nero (BK)	PA66HSW	2.000 pz	120-40020
T18RA3500	20,0	80	Nero (BK)	PA66HSW	3.500 pz	120-50010

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche. Il minimo ordinabile (MOQ) può differire in base al confezionamento.

A richiesta sono disponibili in altri colori. Contattaci!

Zero Alogeni secondo le restrizioni della lista GASDL e secondo la registrazione obbligatoria alla lista SVHC.



= carico di rottura minimo (N)



## Legatura automatica

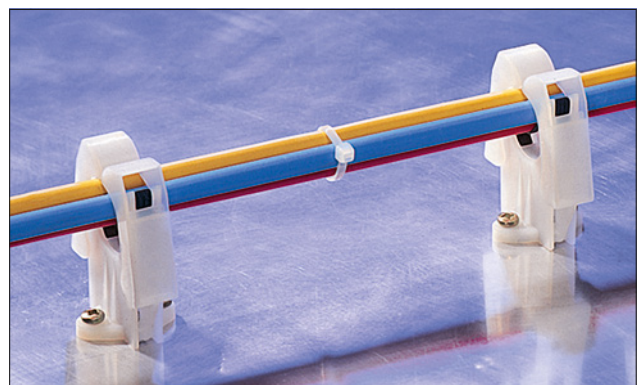
### Clip di fissaggio per sistemi di legatura automatici

#### Caratteristiche del prodotto

- Le clip di fissaggio sono la soluzione ideale per l'installazione veloce
- Facili da fissare
- Gli elementi di fissaggio ATS possono essere legati in maniera automatica con Autotool 2000, Autotool 2000 CPK e Autotool System 3080



Clip di fissaggio ATSBCFT6LG.



HH20, supporti distanziatori.

ARTICOLO	Disegno	Spessore pannello	Ø foro fiss. (FH)	Colore	Materiale	UNS
ATSBCEC35		1,5 - 4,0	-	Nero (BK)	PA66HIRHS	102-68355
ATSBCSFT6.5		2,3 - 3,3	6,3 - 6,7	Nero (BK)	PA66HIRHS	102-69066
ATSBCSFT6.5-MD		2,0 - 3,0	6,3 - 6,7	Nero (BK)	PA66HIRHS	102-69065
ATSBCEC36		1,5 - 4,0	-	Nero (BK)	PA66HIRHS	102-68365
ATSBCEC37		1,5 - 4,0	-	Nero (BK)	PA66HIRHS	102-68375
ATSBCEC38		1,5 - 4,0	-	Nero (BK)	PA66HSW	102-68385
ATSBCKSFT6,5		0,7 - 1,3	6,3 - 6,7	Nero (BK)	PA66HIRHS	102-69067
ATSBK2KSFT6,5		1,7 - 2,3	6,3 - 6,7	Nero (BK)	PA66HIRHS	102-69068
ATSBKOWSFT6,5		2,3 - 3,3	6,3 - 6,7	Grigio (GY)	PA46	102-69070
ATSBKCSFT6,5PT2,3-3,3		2,3 - 3,3	6,3 - 6,7	Grigio (GY)	PA46	102-69069

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.





### Fascettatura senza sfridi fino a Ø 80 mm

#### Autotool System 3080

L'Autotool System 3080 (ATS3080) è un sistema di legatura automatica con fascette di larghezza 4,6 mm.

È stato sviluppato per legare fasci di cavi fino a 80 mm di diametro e va incontro alle esigenze di elevati carichi di rottura richieste dai nostri clienti.

Si può adattare rapidamente ai diversi diametri dei fasci grazie a tre diverse misure di ganasce facilmente intercambiabili.

L'ATS3080 non produce sfridi ed è quindi integrabile in sistemi completamente automatizzati.

#### Caratteristiche del prodotto

- Sistema automatico di fascettatura HellermannTyton
- Una volta fissata, la fascetta viene tagliata a filo e senza imperfezioni e sfridi
- Evita il tempo perso per l'apertura e la pulizia dei raccoglitori per gli sfridi di produzione
- Diametro legatura fino a 80mm
- Nastro a dentatura esterna in Nylon 6.6 e chiusure forniti in bobine
- Eccezionale innovazione: utensile e materiale in ottima sinergia
- Utilizzabile con supporto sospeso oppure con il kit da banco
- Può essere integrato in una linea di produzione completamente automatizzata
- Utensile estremamente flessibile soprattutto per i settori automotive, packaging, bianco
- Elevata affidabilità
- Tempo di ciclo breve (0,8–1,3 sec. - dipende dal diametro di legatura)
- Ganasce disponibili in 3 diversi diametri: 30, 50, 80 mm
- Bobine da 500 m di nastro e 5000 chiusure

ARTICOLO	UNS
Autotool System 3080	102-00000

Soggette a modifiche tecniche.



Per maggiori informazioni



Autotool System 3080.

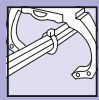


Autotool System 3080.



Alimentatore Power Pack per ATS3080.

<b>Alimentazione</b>	Elettrica
<b>Tempo di ciclo</b>	max 1,3 sec.
<b>Peso</b>	1,9 kg
<b>Forza di tensionamento</b>	Continuamente modulabile



## Fascettatura senza sfridi fino a Ø 80 mm

### Accessori per Autotool System 3080

#### Caratteristiche del prodotto

- Per uso fisso o mobile dell' ATS3080 con kit di montaggio a banco o con supporto sospeso
- Integra ATS3080 in una linea di produzione completamente automatizzata
- Alimentatore - Ingresso: 240/150 VAC, 50/60 Hz; uscita: 48 VDC, max. 150 W
- Kit da banco - Utensile, nastro e supporto da banco con pedale
- Supporto sospeso, nastro e bilanciere



Piastra di appoggio per kit montaggio a banco.



Chiusura sacchetti di plastica con kit da banco in posizione orizzontale.



Kit montaggio a banco con ATS3080, alimentatore, pedale e consumabili.



Supporto sospeso con ATS3080 e consumabili.

ARTICOLO	Descrizione	UNS
Switching Power Pack	Alimentatore Power Pack	102-00100
Bench Mount Kit Movable	Kit montaggio a banco per applicazioni mobili	102-00040
Bench Mount Kit Automatic	Kit per montaggio a banco con collegamento ad automazione	102-00042
Bench Mount Kit Horizontal	Kit per montaggio a banco in posizione dell'attrezzatura orizzontale	102-00041
Overhead Suspension	Supporto sospeso	102-00050

Soggette a modifiche tecniche.



### Fascettatura senza sfridi fino a Ø 80 mm

#### Fascette per Autotool System 3080

Per la legatura e il fissaggio di cavi e tubi flessibili o per la chiusura dei sacchetti di plastica. Soprattutto per le applicazioni di grossi volumi, come per esempio nell'assemblaggio cavi, automotive, nelle attrezzature industriali e nel settore del packaging.

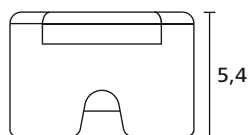
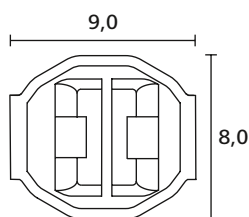
#### Caratteristiche del prodotto

- Innovativo sistema di legatura in due pezzi, nastro e chiusure
- Ottimizzazione del materiale di consumo, senza sfridi
- No perdita di tempo per aprire e pulire i raccoglitori dagli sfridi di lavorazione
- Il diametro di legatura viene rilevato automaticamente
- Taglio netto a filo della chiusura
- Il nastro a dentatura esterna non danneggia l'isolamento dei cavi
- Disponibile in bobine da 500m e 5000 chiusure

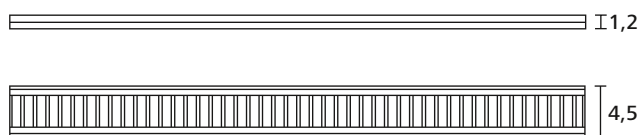


Chiusure e nastro per ATS3080.


<b>MATERIALE</b>	Poliammide 6.6 stabilizzata al calore e ai raggi UV (PA66HSUV)	Poliammide 6.6 ad elevata resistenza meccanica, stabilizzata al calore e ai raggi UV (PA66HIRHSUV)
<b>Temp. di esercizio</b>	da -40 °C a +105 °C, (+145 °C, 500 h)	da -40 °C a +95 °C, (+105 °C, 5000 h)
<b>Resistenza al fuoco</b>	UL94 V2	UL94 HB



Chiusure per ATS3080



Nastro per ATS3080

ARTICOLO	Descrizione	Ø legat. max		Colore	Materiale	Cont. conf.	UNS
<b>Closures Natural ATS3080</b>	Chiusure naturali per ATS3080	80,0	225	Naturale (NAT)	PA66HSUV	5.000 pz	102-66209
<b>Closures Black ATS3080</b>	Chiusure nere per ATS3080	80,0	225	Nero (BK)	PA66HSUV	5.000 pz	102-66210
<b>Strap Natural ATS3080</b>	Nastro naturale per ATS3080	80,0	225	Naturale (NAT)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66109
<b>Strap Black ATS3080</b>	Nastro nero per ATS3080	80,0	225	Nero (BK)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66110

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.  
Il minimo ordinabile (MOQ) può differire in base al confezionamento.



= carico di rottura minimo (N)

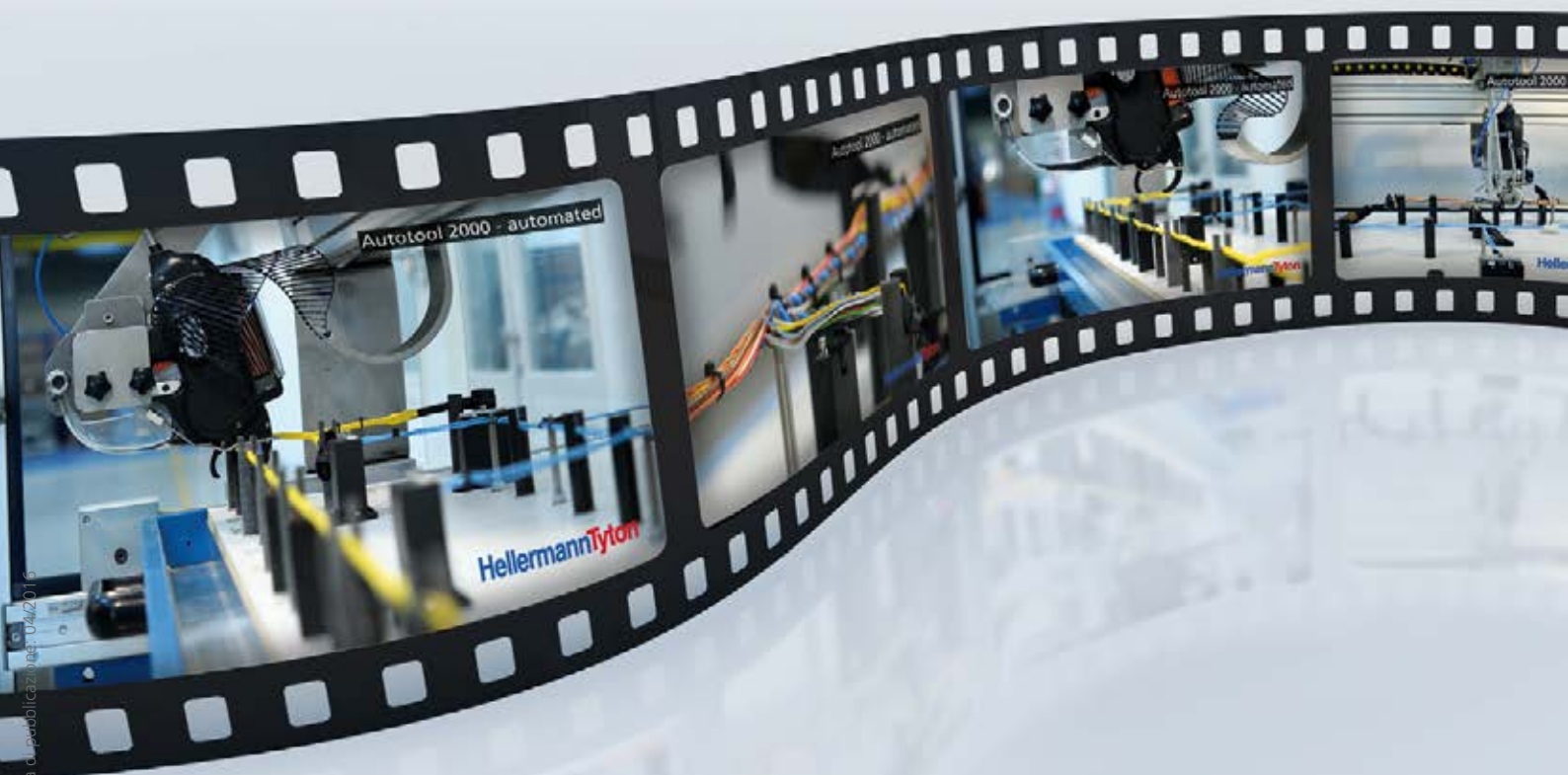


Puoi trovare la relativa clip di fissaggio a pagina 503.

# Autotool System: soluzioni per la legatura automatica



■ Per maggiori  
informazioni contattaci!



## Utensili applicatori per fascette in plastica



MK10-SB.  
Vedi pagina 513

1



MK20, MK21.  
Vedi pagina 513

2, 3



MK3SP.  
Vedi pagina 514

4



MK3PNSP2.  
Vedi pagina 514

5



EVO7/EVO7SP.  
Vedi pagina 515

6



MK7HT.  
Vedi pagina 516

7



MK7P.  
Vedi pagina 517

8



MK6.  
Vedi pagina 518

9



MK9.  
Vedi pagina 518

10



MK9HT.  
Vedi pagina 519

11



MK9P.  
Vedi pagina 520

12

## Utensili applicatori per fascette serie KR



KR6/8.  
Vedi pagina 521

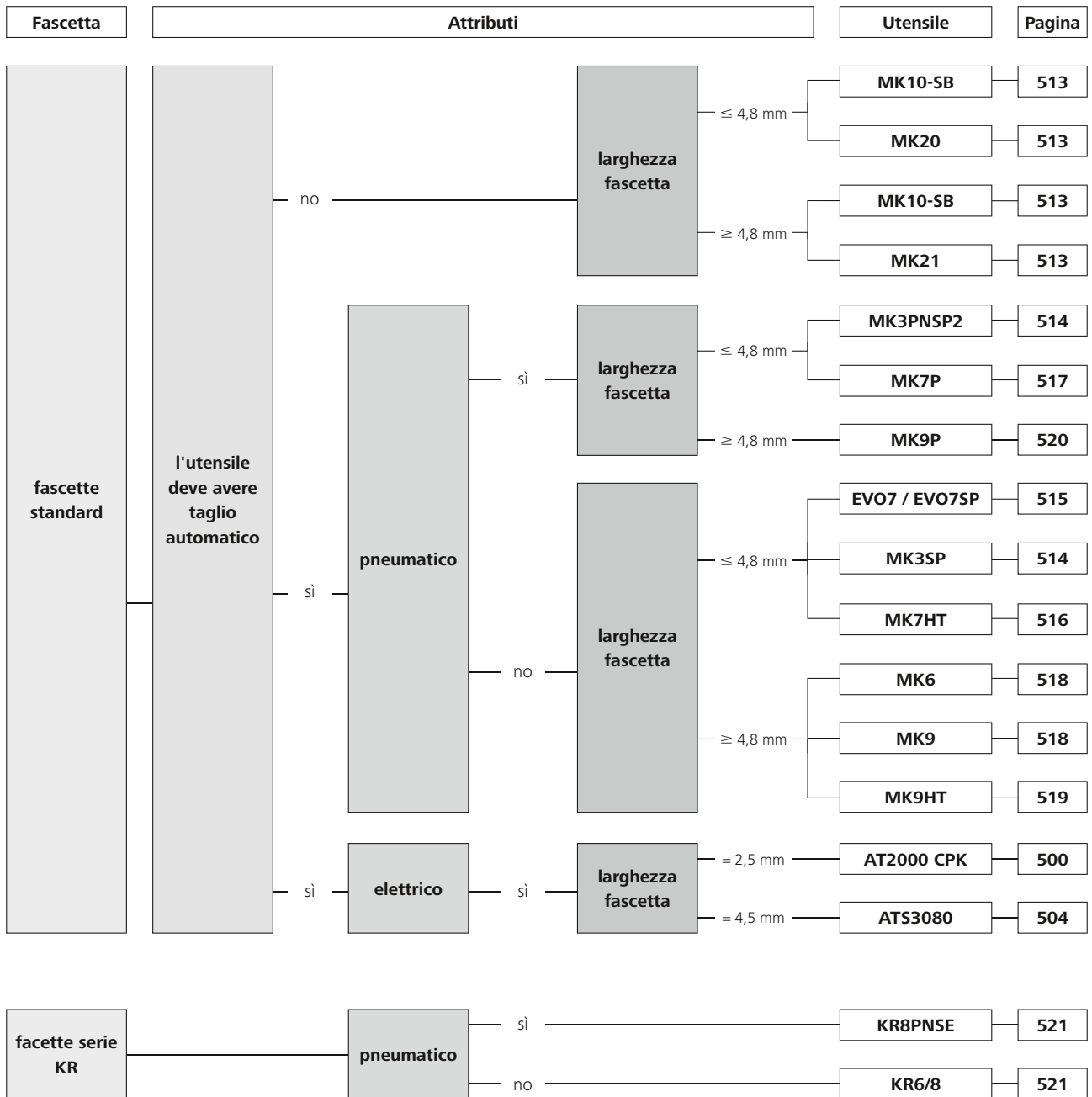
13



KR8PNSE.  
Vedi pagina 521

14

## Diagramma di flusso per la scelta dell'utensile ideale



Utensili applicatori per fascette in metallo



MK9SST.  
Vedi pagina 522

15



MK9PSST.  
Vedi pagina 522

16



HDT16.  
Vedi pagina 523

17



KST-STG200.  
Vedi pagina 523

18



MST6.  
Vedi pagina 524

19



MST9.  
Vedi pagina 524

20



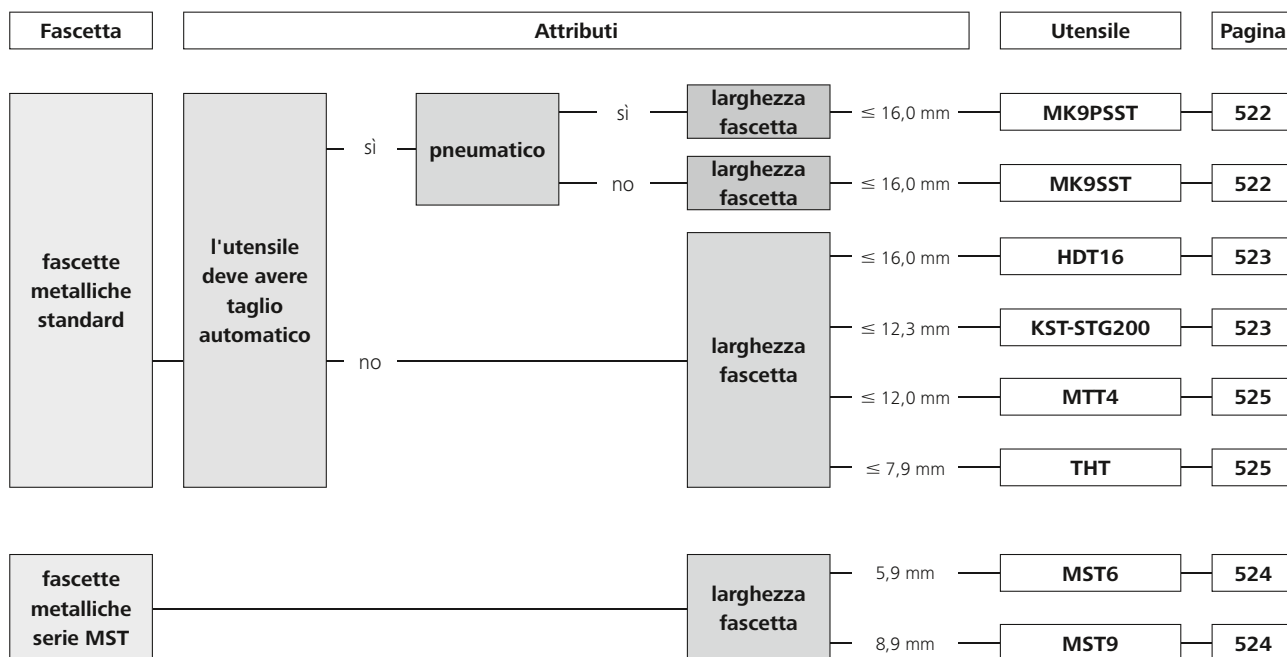
MTT4.  
Vedi pagina 525

21



THT.  
Vedi pagina 525

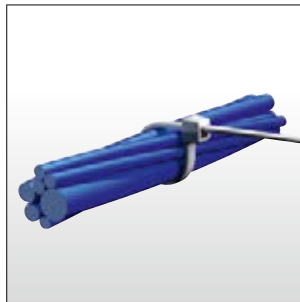
Diagramma di flusso per la scelta dell'utensile ideale



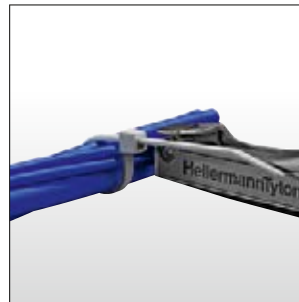
### Come usare un utensile installa fascette (EVO7 come esempio)



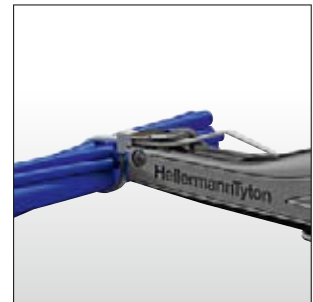
1. Selezionate la tensionatura desiderata agendo sull'apposita manopola.



2. Chiudete una fascetta HellermannTyton intorno al fascio di cavi.



3. Infilate la coda nella testa della fascetta.



4. Inserite il corpo fascetta nel lato aperto della parte anteriore dell'utensile e spingete avanti fino a toccare la testa della fascetta.



5. Tirate la leva manuale una o più volte fino al taglio automatico della fascetta.

### Test dell'utensile – Determinazione del tensionamento

A tutt'oggi non esiste sul mercato una metodologia di test standardizzata. Le società del gruppo HellermannTyton utilizzano un dinamometro comune con frequenza di campionamento minimo di 10 kHz per determinare la forza di tensionamento degli utensili e garantirne la qualità.

Testare un utensile installa fascette è più difficile di quanto sembri a prima vista. È di primaria importanza rispettare le procedure di collaudo standardizzate e seguire sempre le stesse condizioni di collaudo. Ciò significa, per esempio, tenere conto delle dimensioni, e non solo della sezione della fascetta di cablaggio, ma anche del contenuto d'acqua della fascetta. Un test effettuato con diverse fascette e/o in diverse condizioni può facilmente generare risultati diversi.

In genere la velocità di taglio, la posizione dell'utensile rispetto alla fascetta, le condizioni delle parti usurate dell'utensile e lo stato della fascetta giocano un ruolo fondamentale nella determinazione delle forze di tensionamento.

Pertanto dobbiamo ricordare che tutti i valori che vi forniamo devono essere considerati valori meramente informativi. I valori non possono essere applicati alla pratica così come sono.

Nei nostri manuali d'istruzione, specifichiamo sempre un intervallo di aggiustamento per ciascun tipo di fascetta di cablaggio. Se i valori

di tensionamento devono in qualche modo essere documentati o rispondere ad alcune specifiche consigliamo di regolarli utilizzando un dinamometro. Inoltre, come indicazione di massima, ricordate che come forza di tensionamento dovrebbe essere utilizzata metà del carico minimo di rottura della fascetta di cablaggio.

Il carico di rottura minimo è la forza minima che la fascetta può sostenere prima di strapparsi o sfilacciarsi. Questa forza si determina utilizzando una fascetta con dentatura interna, per cui si dovrebbe usare la formula seguente come indicazione per trovare la forza di tensionamento adatta all'utensile:

$$\frac{\text{Forza minima di tensionamento}}{2} = \text{Forza di tensionamento necessaria}$$

#### Esempio:

$$T50R = \frac{225 \text{ N carico minimo di rottura}}{2}$$

$$\frac{225 \text{ N}}{2} = 112,5 \text{ N Forza di tensionamento necessaria secondo la formula}$$



La forza di tensionamento può naturalmente essere regolata aumentandola o diminuendola in linea con le corrispondenti applicazioni.

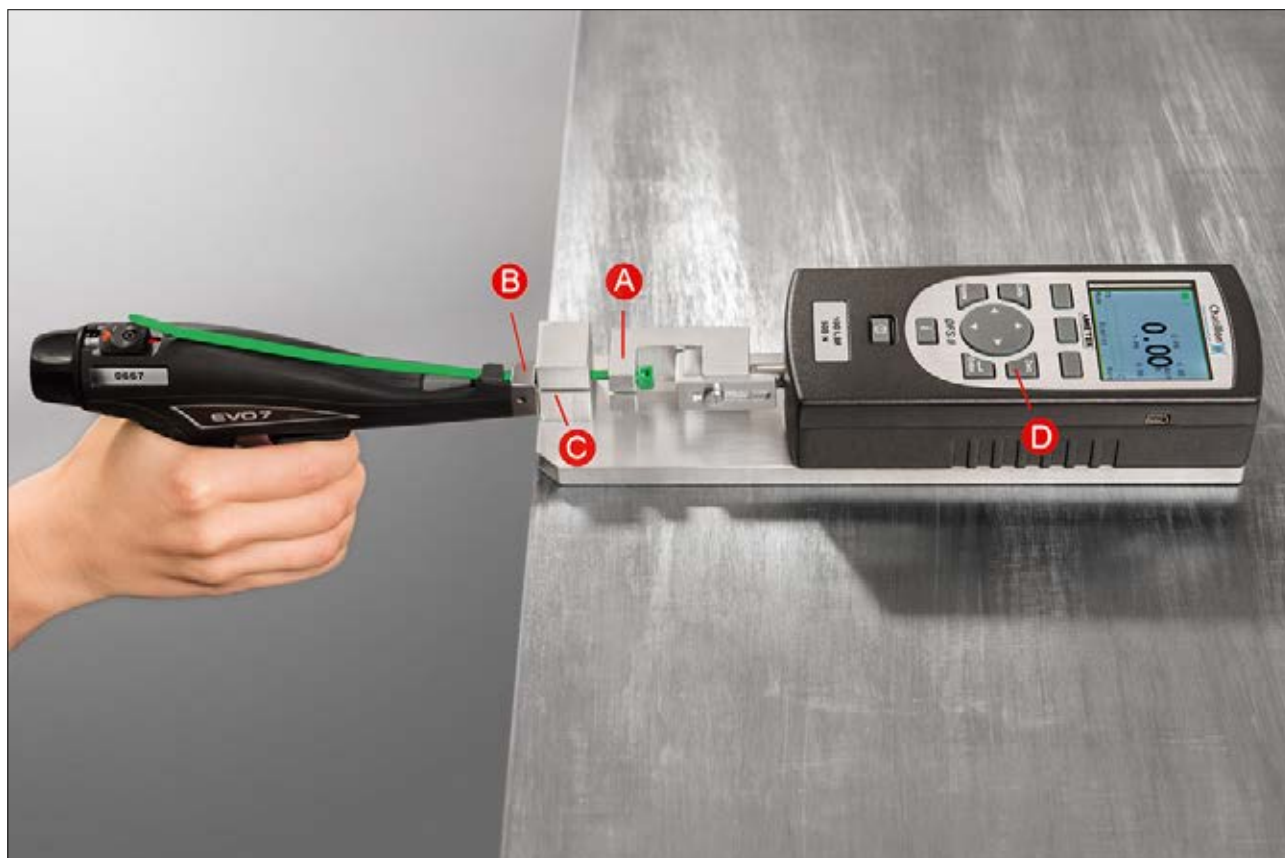
Tenete sempre a mente che quanto detto si applica solo ai prodotti HellermannTyton. Le fascette di cablaggio di altre ditte possono necessitare di maggiore o minore forza.

Per assicurare l'apparecchio dopo che è stato regolato con il MAV e proteggerlo da manipolazione o regolazione errata involontaria, HellermannTyton offre un coperchio di sicurezza (Codice: 110-07200 per MK7HT, MK7P, MK9, MK9HT, MK9SST, MK9P) che si può inserire sul

dispositivo dopo aver rimosso l'unità di regolazione (basta solo togliere una vite).

Dopo un certo periodo di tempo, da definirsi, collaudate nuovamente il dispositivo e, se necessario, regolatelo ancora una volta. Il problema della determinazione della forza varia da caso a caso e non ha nulla a che vedere con la qualità del nostro prodotto. Non è possibile fornire un valore predeterminato per ogni impostazione (es. in Newton), senza indicare una tolleranza.

### Procedura di test con un normale dinamometro e l'utensile EVO7.



Di seguito viene descritto come controllare la forza di tensione di uno strumento di tensionamento manuale.

- 1 Inserire la fascetta (verde) nel supporto (A).
- 2 Portare la parte anteriore dell'utensile di tensionamento (B) a filo del blocco di test (C).
- 3 Inserire la coda della fascetta nello strumento di tensionamento e tirare la coda a filo del dispositivo (A).
- 4 Re-impostare l'impostazione di tensionamento (D) a zero.
- 5 Tirare la leva dell'utensile di tensionamento fino a quando la fascetta viene tagliata.
- 6 La forza di tensionamento ottenuta al momento del taglio è così determinata.



## Utensile manuale per fascette con testa a basso profilo

**MK10-SB fino a 9,5 mm di larghezza**

### Caratteristiche del prodotto

- Ideale per l'utilizzo con l'intera gamma di fascette Serie RPE e Serie PE di HellermannTyton
- Fascetta tensionata e tagliata semplicemente premendo il bottone



MK10-SB.

ARTICOLO	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK10-SB	9,5	2,5	0,33 kg	110-10001

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Per certificazioni specifiche sul prodotto, fate riferimento all'Appendice.

## Utensile manuale per fascette, versione base

**MK20 fino a 4,8 mm di larghezza**

**MK21 fino a 7,6 mm di larghezza**

### Caratteristiche del prodotto

- Utensili particolarmente leggeri ed ergonomici
- Per il tensionamento e il taglio di fascette standard HellermannTyton di larghezza: 4,8-7,6 mm
- MK20 e MK21 sono ideali per le installazioni sul posto
- La fascetta, una volta applicata e tensionata, viene tagliata con una leggera torsione



MK20, MK21.



Applicare.



Pretensionare.



Torcere per tagliare.

ARTICOLO	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK20	4,8	1,5	0,05 kg	110-20006
MK21	7,6	2,5	0,05 kg	110-21016

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



### Utensile manuale con corpo in metallo

#### MK3SP fino a 4,8 mm di larghezza

MK3SP è un utensile in metallo molto resistente, ideale per l'installazione delle fascette in materiale plastico, è utilizzato dai cablatori dell'industria automobilistica, del bianco, aerospaziale, ferroviaria e medicale.

#### Caratteristiche del prodotto

- MK3SP è un utensile in metallo molto resistente, ideale per l'installazione delle fascette in materiale plastico fino a 4,8 mm di larghezza
- Per il tensionamento e il taglio automatico delle fascette
- Regolazione del tensionamento costante
- Affidabile e richiede poca manutenzione



MK3SP.

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK3SP	MK3SP	4,8	1,5	0,33 kg	110-03500
SP MK3SP replacement blade	Lama di ricambio	-	-	0,01 kg	110-03524

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

### Utensile pneumatico con corpo in metallo

#### MK3PNP2 fino a 4,8 mm di larghezza

#### Caratteristiche del prodotto

- Utensile pneumatico installa fascette
- Realizzato in metallo, molto resistente
- Per fascette fino a 4,8 mm di larghezza
- Tensionamento costante e taglio automatico a filo della testa
- Forza di tensione a regolazione costante
- Alta velocità di applicazione
- Affidabile, richiede poca manutenzione



MK3PNP2.

Aria alimentazione	filtrata/ non filtrata
Pressione Bar (min.)	3 Bar
Pressione (max.)	6 Bar
Diametro interno tubo	4,0 mm
Dimensioni (L x h x l)	circa 225 x 140 x 40 mm
Certificazioni	CE, GS

RoHS

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK3PNP2	MK3PNP2	4,8	1,5	0,56 kg	110-03400
SP compressed air hose	Raccordo aria compressa	-	-	0,35 kg	110-30002
SP MK3PNP2 cutting blade	Lama di ricambio	-	-	0,01 kg	110-30101

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Per certificazioni specifiche sul prodotto, fate riferimento all'Appendice.



## Utensile manuale installa fascette con corpo in plastica

**EVO7 / EVO7SP fino a 4,8 mm di larghezza**

### Caratteristiche del prodotto

- Impugnatura ergonomica per una presa sicura e confortevole dell'attrezzo
- Richiede pochissima manutenzione
- Applicazione veloce e precisa con il minimo sforzo, grazie alla tecnologia TLC
- Regolazione dell'impostazione di tensionamento semplice e precisa
- Parte anteriore più lunga e stretta per accedere alle installazioni anche in spazi ristretti
- Il corpo dell'attrezzo è in materiale plastico rinforzato in fibra di vetro
- Disponibile con impugnatura standard (90mm) oppure con impugnatura corta (80 mm)



EVO7.

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
EVO7	EVO7	4,8	1,5	0,28 kg	110-70129
EVO7SP	EVO7SP	4,8	1,5	0,28 kg	110-70130
BLADEKIT	Lama di ricambio EVO7(SP)	-	-	-	110-70106

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

## Tecnologia TLC: Tension – Lock – Cut

La nuova EVO7 preserva i muscoli e le articolazioni e incrementa la produttività

- Non ci sono contraccolpi e lo sforzo fisico dell'operatore si riduce notevolmente
- Riduce in maniera significativa lo sforzo dell'operatore



Video dimostrativo: EVO7



1. Tensionamento (Tension): La fascetta viene tensionata.

2. Blocco (Lock): Quando viene raggiunto il livello di tensionamento impostato, il sistema blocca la fascetta.



3. Taglio (Cut): L'operatore deve solo azionare la leva di tensionamento fino a tagliare la fascetta, senza contraccolpi né vibrazioni.



Per certificazioni specifiche sul prodotto, fate riferimento all'Appendice.



### Utensile manuale con corpo in plastica

#### MK7HT fino a 4,8 mm di larghezza

Utensile applicatore MK7HT è utilizzato per applicare fascette nei cablaggi industriali

#### Caratteristiche del prodotto

- Realizzato in plastica rinforzata con fibra di vetro
- Design ergonomico
- Per fascette fino a 4,8 mm di larghezza
- MK7 versione "High Tension": ad alta forza di serraggio, maggiore della MK7
- Tensionamento costante e taglio automatico a filo della testa
- Il livello di tensionamento viene regolato mediante una regolazione a tre livelli



MK7HT.

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK7HT	MK7HT	4,8	1,5	0,29 kg	110-07000
SP MK7HT replacement blade	Lama di ricambio MK7/MK7HT	-	-	0,01 kg	110-07511
SP lock cap tensioning knob	Cappuccio blocco tensionamento	-	-	0,01 kg	110-07200

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



## Utensile pneumatico con corpo in plastica

### MK7P fino a 4,8 mm di larghezza

L'utensile pneumatico installa fascette MK7P è un'importante innovazione nell'ambito dell'applicazione di fascette di cablaggio nei processi industriali. L'aria compressa di alimentazione fa muovere il pistone molto più velocemente rispetto ad altri utensili presenti sul mercato.

#### Caratteristiche del prodotto

- Utensile pneumatico installa fascette
- Il corpo dell'attrezzo è in materiale plastico rinforzato in fibra di vetro
- Per fascette con larghezza fino a 4,8 mm
- Per ottenere un tensionamento ottimale e taglio automatico a filo della testa
- Regolazione della forza di tensionamento
- Alta velocità di applicazione



MK7P.



Elevata facilità di selezione.

<b>Aria alimentazione</b>	filtrata/ non filtrata
<b>Pressione Bar (min.)</b>	3 Bar
<b>Pressione (max.)</b>	6 Bar
<b>Diametro interno tubo</b>	4,0 mm
<b>Dimensioni (L x h x l)</b>	circa 220 x 170 x 40 mm
<b>Certificazioni</b>	CE, GS



ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK7P	MK7P	4,8	1,5	0,43 kg	110-07100
SP compressed air hose	Raccordo aria compressa	-	-	0,35 kg	110-30002
SP MK7P replacement blade	Lama di ricambio	-	-	0,01 kg	110-07111
SP lock cap tensioning knob	Cappuccio blocco tensionamento	-	-	0,01 kg	110-07200

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Per certificazioni specifiche sul prodotto, fate riferimento all'Appendice.



### Utensile manuale con corpo in metallo

#### MK6 fino a 9 mm di larghezza

#### Caratteristiche del prodotto

- Utensile in metallo molto resistente
- Ideale per fascette fino a 9,0 mm di larghezza
- Per il tensionamento e il taglio automatico delle fascette
- Regolazione del tensionamento costante
- Affidabile e richiede poca manutenzione



MK6.

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK6	MK6	9,0	2,0	0,52 kg	110-06000
SP MK6 replacement blade	Lama di ricambio MK6	-	-	0,01 kg	110-06026

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

### Utensile manuale con corpo in plastica

#### MK9 fino a 13,5 mm di larghezza

L'utensile installa fascette MK9 viene utilizzato per legare fascette molto grandi ed è utilizzato in genere per applicazioni su camion e autobus. Grazie alle omologazioni MIL ottenute e alla certificazione VG, l'utensile MK9 può essere utilizzato su mezzi militari e dell'aeronautica.

#### Caratteristiche del prodotto

- Realizzato in plastica rinforzata con fibra di vetro
- Design ergonomico
- Per fascette HellermannTyton fino a 13,5 mm di larghezza
- Tensionamento costante e taglio automatico a filo della testa
- Il livello di tensionamento viene controllato mediante una regolazione a due livelli
- Approvazione secondo specifica MIL e VG



MK9.

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK9	MK9	13,5	2,0	0,39 kg	110-09500
SP MK9 replacement blade	Lama di ricambio	-	-	0,01 kg	110-09511
SP lock cap tensioning knob	Cappuccio blocco tensionamento	-	-	0,01 kg	110-07200

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Per certificazioni specifiche sul prodotto, fate riferimento all'Appendice.



## Utensile manuale con corpo in plastica

### MK9HT fino a 13,5 mm di larghezza

L'utensile installa fascette MK9HT produce una elevata forza di tensionamento, ideale per fissare con sicurezza i grossi cavi di autobus e camion.

#### Caratteristiche del prodotto

- E' realizzato in plastica rinforzata con fibra di vetro
- Design ergonomico
- Per fascette fino a 13,5 mm di larghezza
- E' la versione della MK9 con la più elevata forza di tensionamento
- Tensionamento costante e taglio automatico a filo della testa
- Tensionamento regolabile mediante una regolazione a due livelli



MK9HT.

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK9HT	MK9HT	13,5	2,0	0,39 kg	110-09000
SP MK9 replacement blade	Lama di ricambio	-	-	0,01 kg	110-09511
SP lock cap tensioning knob	Cappuccio blocco tensionamento	-	-	0,01 kg	110-07200

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.





### Utensile pneumatico con corpo in plastica

#### MK9P fino a 13,5 mm di larghezza

L'utensile pneumatico MK9P è realizzato con materiali resistenti per assicurare prestazioni ottimali. E' ideale per le applicazioni nella costruzione dei mezzi pesanti e nell'industria ferroviaria.

#### Caratteristiche del prodotto

- Utensile installa fascette pneumatico
- Involucro rinforzato con fibra di vetro
- Per fascette con larghezza fino a 13,5 mm
- Per una tensionatura costante e taglio automatico
- Forza di tensionamento regolabile a piacere
- Tempo di applicazione rapidissimo
- Anello di tenuta per bilanciere
- Fornito con connettore per aria compressa in basso o in alto opzionale



MK9P.



MK9P è disponibile anche con attacco aria posizionato verso l'alto.

<b>Aria alimentazione</b>	filtrata/ non filtrata
<b>Pressione Bar (min.)</b>	3 Bar
<b>Pressione (max.)</b>	6 Bar
<b>Diametro interno tubo</b>	4,0 mm
<b>Dimensioni (L x h x l)</b>	circa 280 x 200 x 55 mm
<b>Certificazioni</b>	CE, GS



ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	Posizione connessione aria	UNS
MK9P	MK9P	13,5	2,5	0,91 kg	connessione aria in basso	110-09100
	MK9P	13,5	2,5	0,91 kg	connessione aria in alto	110-09110
SP compressed air hose	Raccordo aria compressa	-	-	0,35 kg	-	110-30002
SP lock cap tensioning knob	Cappuccio blocco tensionamento	-	-	0,01 kg	-	110-07200
SP MK9P replacement blade	Lama di ricambio	-	-	0,01 kg	-	110-09111

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Per certificazioni specifiche sul prodotto, fate riferimento all'Appendice.



### Utensile manuale per fascette serie KR

#### KR6/8

L'utensile manuale installa fascette KR6/8 fissa meccanicamente il pistoncino di chiusura, rinforzato in fibra di vetro, della fascetta KR deformandone la plastica. Questo garantisce un fissaggio permanente molto resistente.

#### Caratteristiche del prodotto

- Utensile in metallo resistente
- Per applicare solo fascette serie KR
- Per il tensionamento, il fissaggio e il taglio delle fascette KR
- Con il semplice cambio della parte frontale l'utensile può essere convertito per l'utilizzo con fascette di lunghezza diversa: 6 mm e 8 mm



KR6/8.

ARTICOLO	Descrizione	Per fascette	Larghezza max fascetta	Peso	UNS
KR6/8	KR6/8	KR6, KR8	8,0	0,52 kg	121-00680
SP KR6/8 replacement blade	Lama di ricambio	KR6, KR8	-	0,01 kg	122-68019

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

### Utensile pneumatico per fascette serie KR

#### KR8PNSE

L'utensile installa fascette KR8PNSE spinge il pistone rinforzato in fibra di vetro della fascetta KR sul corpo della fascetta bloccandola. Questa operazione garantisce un fissaggio permanente molto resistente.

#### Caratteristiche del prodotto

- Utensile in metallo resistente
- Pneumatico
- Per applicare solo fascette serie KR
- Per il tensionare, fissare e tagliare automaticamente le fascette KR
- Il grado tensionamento può essere regolato con la pressione dell'aria
- Dotata di gancio



KR8PNSE.

Aria alimentazione	filtrata/ non filtrata
Pressione Bar (min.)	3 Bar
Pressione (max.)	4 Bar
Diametro interno tubo	6,0 mm
Dimensioni (L x h x l)	circa 320 x 210 x 50 mm
Certificazioni	CE, GS

RoHS

ARTICOLO	Descrizione	Per fascette	Larghezza max fascetta	Peso	UNS
KR8PNSE	KR8PNSE	KR8	8,0	1,56 kg	121-00889
SP KR8PNSE replacement blade	Lama di ricambio	KR8	-	0,01 kg	122-80032

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Per certificazioni specifiche sul prodotto, fate riferimento all'Appendice.



### Utensile manuale per fascette in metallo della serie MBT

#### MK9SST per fascette fino a 16,0 mm di larghezza

L'attrezzo MK9SST è costruito con elementi ad elevata resistenza per assicurare ottime performance. E' stato progettato per applicare le fascette della serie MBT con larghezza fino a 16 mm. E' l'ideale per applicazioni in ambienti difficili, come a bordo nave, piattaforme offshore, impianti petrolchimici e centrali nucleari.

#### Caratteristiche del prodotto

- Corpo rinforzato in fibra di vetro
- Design ergonomico
- Tensionamento costante e taglio automatico delle fascette serie MBT
- Grado di tensionamento regolabile con due livelli di controllo



MK9SST.

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK9SST	MK9SST	16,0	0,5	0,60 kg	110-95000
SP MK9SST replacement blade	Lama di ricambio	-	-	0,01 kg	110-95273

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

### Utensile pneumatico con corpo in plastica

#### MK9PSST fino 16,0 mm di larghezza

L'utensile pneumatico in acciaio inox MK9PSST è costruito con componenti studiati per impieghi gravosi, per garantire prestazioni ottimali in ambienti difficili. E' ideale per installare fascette in acciaio inox serie MBT fino a 16 mm di larghezza.

#### Caratteristiche del prodotto

- Utensile ad alta precisione e ripetizione
- Alta velocità di applicazione e bassa manutenzione
- Fornitura ottimale dell'aria compressa per ottenere un movimento veloce del pistone di tensionamento
- Tempo di processo breve e alto volume di installazioni di fascette
- Design ergonomico
- Espulsione automatica dello sfrido della fascetta
- Ideale per installazioni di fascette in acciaio inox Serie MBT fino a 16,0 mm di larghezza
- Pressione dell'aria tra 3 e 6 bar



MK9PSST.

Aria alimentazione	filtrata/ non filtrata
Pressione Bar (min.)	3 Bar
Pressione (max.)	6 Bar
Diametro interno tubo	4,0 mm
Dimensioni (L x h x l)	circa 280 x 200 x 55 mm

RoHS

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MK9PSST	MK9PSST	16,0	0,5	0,91 kg	110-95350
SP MK9PSST replacement blade	Lama di ricambio MK9PSST	-	-	0,01 kg	110-95307
SP lock cap tensioning knob	Cappuccio blocco tensionamento	-	-	0,01 kg	110-07200

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



## Utensile manuale per fascette in acciaio serie MBT, MLT e AMT

### HDT16 per fascette fino a 16,0 mm di larghezza

L'utensile manuale HDT16 è stato progettato per installare le fascette in acciaio inox ad alta tenuta in settori quali le costruzioni navali, piattaforme petrolifere, impianti petrolchimici, miniere e trasporti di massa. L'utensile può essere facilmente adattato all'installazione di fascette delle serie MBT, MLT e AMT con larghezza massima 16 mm.

#### Caratteristiche del prodotto

- Utilizzo con fascette in acciaio inox della serie MBT, MLT e AMT
- Facile regolazione dell'impugnatura per assicurare la posizione più ergonomica per l'operatore
- Il meccanismo di taglio integrato garantisce un taglio a filo e finiture sempre professionali
- Lo strumento ideale per ottenere una perfetta installazione delle fascette MBT, MLT e AMT



HDT16.

ARTICOLO	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
HDT16	16,0	0,4	1,00 kg	110-40000

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

## Utensile manuale per fascette in acciaio serie MBT

### KST-STG200 fino a 12,3 mm di larghezza

L'utensile manuale KST-STG200 è stato progettato per installare le fascette in acciaio inox in un ampio range di settori quali le costruzioni navali, piattaforme petrolifere, impianti petrolchimici e il trasporto di massa. L'utensile è semplice da maneggiare e con una tensionatura molto più affidabile che una semplice tensionatura manuale.

#### Caratteristiche del prodotto

- Utensile in metallo resistente
- La forza di tensionamento è controllata dall'operatore
- La coda della fascetta viene tagliata azionando l'apposita leva



KST-STG200.

ARTICOLO	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
KST-STG200	12,3	0,3	0,56 kg	110-09950

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



### Utensile manuale per fascette in acciaio della serie MST-S

#### MST6 per fascette con larghezza fino a 5,9 mm

L'utensile MST6 è stato sviluppato appositamente per un fissaggio affidabile delle fascette metalliche HellermannTyton della serie MST-S. Grazie al meccanismo di serraggio a punzone, la fascetta viene crimpata deformandone il corpo metallico. Questo meccanismo assicura un serraggio affidabile con una eccellente resistenza alle vibrazioni. La forza di tensionamento è regolabile dall'operatore.

#### Caratteristiche del prodotto

- Utensile resistente in metallo
- Design ergonomico
- Tensionamento costante e taglio automatico delle fascette metalliche
- Progettato per essere usato con le fascette della serie MST-S (larghezza 5,9 mm)
- Per il tensionamento, fissaggio e taglio delle fascette metalliche della serie MST-S



MST6.

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MST6	MST6	5,9	0,3	0,53 kg	110-61000
SP MST6-P29 (Blade)	Lama di ricambio	-	-	0,01 kg	110-61001
SP MST6-P30 (Punch)	Punzone di ricambio	-	-	0,01 kg	110-61002

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



Per maggiori informazioni

### Utensile manuale per fascette in acciaio della serie MST-M

#### MST9 per fascette con larghezza fino a 8,9 mm

L'utensile MST9 è stato sviluppato appositamente per un fissaggio affidabile delle fascette metalliche HellermannTyton della serie MST-M. Grazie al meccanismo di serraggio a punzone, la fascetta viene crimpata deformandone il corpo metallico. Questo meccanismo assicura un serraggio affidabile con una eccellente resistenza alle vibrazioni. La forza di tensionamento è regolabile dall'operatore.

#### Caratteristiche del prodotto

- Utensile resistente in metallo
- Design ergonomico
- Tensionamento costante e taglio automatico delle fascette metalliche
- Progettato per essere usato con le fascette della serie MST-M (larghezza 8,9 mm)
- Per il tensionamento, fissaggio e taglio delle fascette metalliche della serie MST-M



MST9.

ARTICOLO	Descrizione	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MST9	MST9	8,9	0,4	0,54 kg	110-13000
SP MST9-P29 (Blade)	Lama di ricambio	-	-	0,01 kg	110-13001
SP MST9-P30 (Punch)	Punzone di ricambio	-	-	0,01 kg	110-13002

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



## Utensile manuale per fascette in acciaio serie MLT

### MTT4 fino a 12,0 mm di larghezza

MTT4 è un utensile manuale leggero per applicare in maniera semplice le fascette della serie MLT (riapribile). La parte frontale allungata permette di conservare la lunghezza necessaria per la chiusura corretta della fascetta. Il taglio avviene agendo sull'apposita leva.

#### Caratteristiche del prodotto

- Utensile in metallo resistente
- Meccanismo molto semplice, facile da usare
- Grado di tensionatura e taglio controllato facilmente dall'operatore



MTT4.

ARTICOLO	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
MTT4	12,0	0,7	0,78 kg	110-04000

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

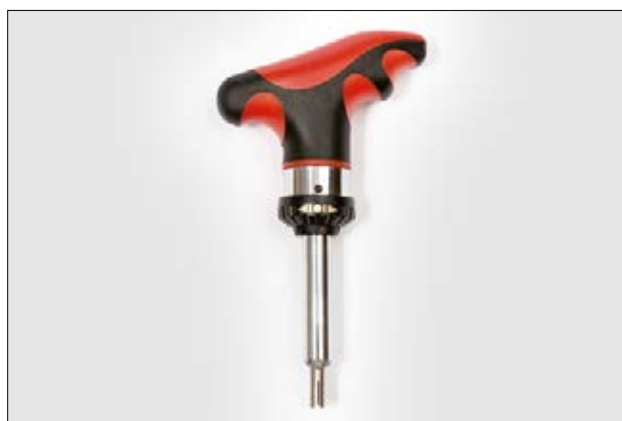
## Utensile manuale per fascette in acciaio della serie MBT

### THT per fascette con larghezza fino a 7,9 mm

L'utensile THT è l'ideale per gli utilizzatori occasionali di fascette della serie MBT. Permette un tensionamento semplice e manuale delle fascette MBT, per un'installazione semplice e veloce. La coda della fascetta viene raccolta in una spirale che occupa poco spazio ed è priva di bordi taglienti.

#### Caratteristiche del prodotto

- Ergonomico, struttura a "T", con impugnatura in gomma
- Ideale per fascette MBT (4,6 mm e 7,9 mm)
- Semplice meccanismo di tensionamento, avvolge a spirale la coda della fascetta senza tagliarla



THT.

ARTICOLO	Larghezza max fascetta	Spessore max fascetta	Peso	UNS
THT Tool	7,9	1,0	0,15 kg	110-09970

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

## Utensili applicatori per tagliare fascette in plastica



CUTties.  
Vedi pagina 527

## Utensili per Snapper



MSNP, ASNP.  
Vedi pagina 528



ASNP.  
Vedi pagina 528

## Attrezzatura per l'applicazione di guaine termorestringenti



H5002.  
Vedi pagina 531

30



H5004.  
Vedi pagina 531

31



E4500.  
Vedi pagina 530

32



ShrinkPad 110.  
Vedi pagina 529

33

## Attrezzatura per l'applicazione di guaine non termorestringenti



NA.  
Vedi pagina 532

35-38



VA.  
Vedi pagina 533

39-41



K, S, SS.  
Vedi pagina 534

## Utensili applicatori per calze treciate



HSG0.  
Vedi pagina 535

45

## Utensile applicatore per l'identificazione



HCT1, HCT2.  
Vedi pagina 536

50-51



### Attrezzo manuale per il taglio delle fascette in plastica

#### CUTties

CUTties è l'attrezzo ideale per tagliare le fascette in plastica ovunque sia fondamentale evitare di danneggiare i cablaggi. Il suo utilizzo è raccomandato in tutte quelle applicazioni dove i cavi e i cablaggi hanno un alto valore, come per esempio nell'industria ferroviaria e aeronautica.

#### Caratteristiche del prodotto

- Attrezzo manuale per tagliare fascette in plastica
- La fascetta può essere tagliata in qualsiasi punto
- Evita di danneggiare i cavi
- Involucro leggero, in alluminio
- Può essere facilmente utilizzato con una sola mano
- Tre attrezzi per tagliare fascette di larghezze comprese tra 2,3 e 4,8 mm
- I tre attrezzi si distinguono grazie ai diversi colori del bottone attuatore



*CUTties: attrezzo innovativo per tagliare le fascette già installate senza danneggiare i cavi.*



*Posiziona l'attrezzo perpendicolare sulla fascetta...*



*applica una leggera pressione*



*...premi sul bottone attuatore mantenendo la pressione sull'attrezzo*



*...rilascia il bottone attuatore e rimuovi l'attrezzo, la fascetta è tagliata.*

ARTICOLO	Per larghezza fascetta	Colore	Peso	UNS
CUTties-1	2,3 - 2,8	Blu (BU), Giallo (YE)	0,075 kg	110-05000
CUTties-3	3,3 - 3,8	Blu (BU), Verde (GN)	0,085 kg	110-05001
CUTties-5	4,0 - 4,8	Blu (BU), Rosso (RD)	0,089 kg	110-05002

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.





### Utensili per Snapper

**MSNP1-70 per Snapper dalla misura 1 alla 70**

**ASNP2-22 per Snapper dalla misura 2 alla 22**

**ASNP24-70 per Snapper dalla misura 24 alla 70**

#### Caratteristiche del prodotto

- Per una applicazione veloce ed efficace degli Snapper
- L'utensile MSNP si utilizza per installazioni sul posto
- L'utensile ASNP è ideale per produzioni in serie. Grazie ad una particolare vite di regolazione, si elimina la possibilità di sovratensionare lo Snapper, garantendo una tenuta perfetta nel tempo.



Utensili per Snapper MSNP1-70 e ASNP24-70.



A richiesta sono disponibili gli utensili pneumatici per Snapper. Contattaci!



Stringitubi per tubi e cablaggio vedi pagina 174.



Utensile per Snapper ASNP2-22.

ARTICOLO	Applicazioni	Peso	Materiale	Colore	UNS
<b>MSNP1-70</b>	SNP Serie da 1 a 70	0,18 kg	Metallo, Plastica	Giallo (YE)	191-01700
<b>ASNP2-22</b>	SNP-Serie da 2 a 22	0,20 kg	Metallo, Plastica	Blu (BU)	191-02220
<b>ASNP24-70</b>	SNP-Serie da 24 a 70	0,25 kg	Metallo, Plastica	Rosso (RD)	191-24700

Soggette a modifiche tecniche.



## Utensile applicatore per la lavorazione di prodotti termorestringenti

### ShrinkPad 110

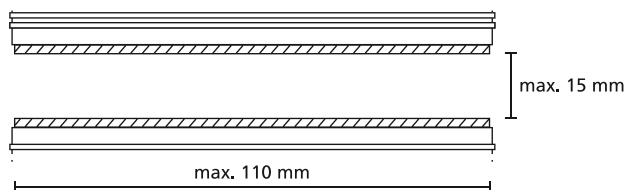
Lo ShrinkPad 110 garantisce un processo di termorestringimento veloce e affidabile per prodotti termorestringenti a parete sottile con o senza adesivo interno. Il processo termico avviene a contatto diretto. I componenti chiave sono due cuscinetti elastici appositamente riscaldati che avvolgono la guaina termorestringente e irradiano il calore in modo ottimale con pochissima dispersione. I cuscinetti riscaldati elettricamente e pneumaticamente controllati, sono in grado di termorestringere guaine fino a un diametro massimo di 10 mm e a una lunghezza massima di 110 mm.

### Caratteristiche del prodotto

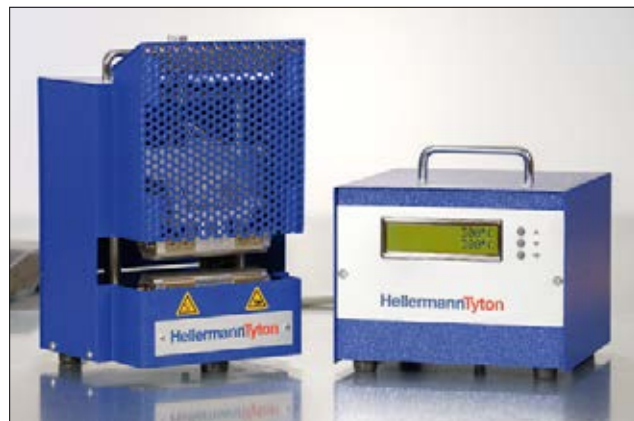
- Processo di termorestringimento a contatto diretto tramite cuscinetti elastici riscaldati
- Minima dispersione di calore, grazie al contatto diretto con l'oggetto da termorestringere
- Riduce il tempo di processo
- Processo di termorestringimento sicuro grazie a una fonte di calore a temperatura controllata
- Ottima integrazione nelle linee automatizzate
- Elevata sicurezza nel lavoro
- Cuscinetti ad alta durata



Video dimostrativo:  
ShrinkPad 110



ShrinkPads: dimensioni max di lavorazione



Utensile per prodotti termorestringenti ShrinkPad 110 – unità di controllo, unità di lavorazione, cavo di alimentazione e interruttore a pedale.



ShrinkPad 110 – per termorestringere in modo veloce e sicuro.



Set cuscinetti

<b>Alimentazione</b>	230V AC / 50 Hz
<b>Aria alimentazione</b>	filtrata/ non filtrata
<b>Pressione (max.)</b>	6 Bar
<b>Diametro interno tubo</b>	6,0 mm
<b>Peso</b>	12,5 kg
<b>Temp. di esercizio</b>	da 100 °C a +300 °C
<b>Tempo di ciclo</b>	da 0,5 a 10 secondi
<b>Tipo di azionamento</b>	a pedale
<b>Dimensioni (L x h x l)</b>	Unità di controllo approx. 205 x 210 x 160 mm. Unità di processo approx. 140 x 130 x 220 mm. Cuscinetto approx. 110 x 7 x 20 mm.
<b>Certificazioni</b>	CE



ARTICOLO	Descrizione	Quantità per cartone	UNS
<b>ShrinkPad 110</b>	Utensile applicatore ShrinkPad 110	1 pz	391-30000
<b>Pad for ShrinkPad 110</b>	Cuscinetti per ShrinkPad (ricambio)	2 pz	391-30001

Soggette a modifiche tecniche.



Per certificazioni specifiche sul prodotto, fate riferimento all'Appendice.



## Riscaldatore a gas

**E4500**

Il riscaldatore a gas E4500 è ideale per lavorare in spazi aperti o dove non ci sia la possibilità di avere una alimentazione elettrica. Il kit include una pistola ad aria calda E4500 con molla di protezione, una ricarica di gas P445, il deflettore Z2 e il convogliatore Z3. Il riscaldatore è utilizzabile per restringere tutti i tipi di prodotti termorestringenti inclusi guaine, preformati e manicotti di riparazione dei cavi. Può inoltre essere utilizzato per sagomare e deformare tubi in PVC, sigillare, asciugare, scongelare, riscaldare tubi in rame e rimuovere vernici.

### Caratteristiche del prodotto

- Riscaldatore senza fili funziona con speciale cartuccia a gas
- Non necessita di alimentazione
- Ideale per l'utilizzo in spazi aperti
- Ideale per guaine termorestringenti, cappucci e preformati
- Fornito con spirale protettiva, due deflettori e una cartuccia a gas
- Garantisce un lavoro ottimale, in qualsiasi situazione, anche in spazi ristretti
- Può essere azionato sul suo supporto per l'utilizzo a mani libere
- Utensile molto leggero
- Tempo di funzionamento cartuccia a gas: circa 1,5 ore
- Con facile accensione piezoelettrica



Per maggiori informazioni



E4500 con molla di protezione dal calore.



Il pratico kit riscaldatore a gas con gli accessori.



Cartuccia a gas P445.

ARTICOLO	Descrizione	UNS
E4500	Pistola con spirale di protezione, cartuccia a gas, deflettore/convogliatore Z2 e Z3	391-90002
P445	P445 cartuccia a gas (metilacetilene, propadiene, butano, propano)	391-90101

Soggette a modifiche tecniche.



### Riscaldatore elettrico

#### H5002 – attrezzo maneggevole

Per l'applicazione di prodotti termorestringenti come guaine a parete sottile e preformati.

#### Caratteristiche del prodotto

- Utensile ad aria calda leggero e compatto
- Permette un utilizzo confortevole e non affaticante
- Controllo elettronico della temperatura da 100 a 600 °C, possibilità di raffreddamento a 50 °C
- Regolazione del flusso di aria a due livelli (300 l/min e 500 l/min)



H5002 – riscaldatore ad aria calda leggero e maneggevole.

ARTICOLO	Descrizione	Flusso d'aria l/m	Temp. di esercizio	Temperatura di raffreddamento	Wattaggio	Voltaggio	Peso	UNS
H5002	H5002	300 - 500 l/min	da +100 °C a +600 °C	50 °C	2.000 W	230 V AC ~ / 230-240 V	0,9 kg	391-50200

Soggette a modifiche tecniche.

### Riscaldatore elettrico

#### H5004 – per uso professionale

Il riscaldatore elettrico H5004 è ideale per termorestringere molti prodotti come le guaine termorestringenti a parete sottile, con e senza adesivo, o come i cappucci e i preformati.

#### Caratteristiche del prodotto

- Riscaldatore elettrico ad aria calda professionale
- Temperatura controllata elettronicamente
- Regolazione del flusso d'aria
- Provisto di LCD per indicare la temperatura selezionata



H5004 – per uso professionale.

ARTICOLO	Descrizione	Flusso d'aria l/m	Temp. di esercizio	Temperatura di raffreddamento	Wattaggio	Voltaggio	Peso	UNS
H5004	Pistola ad aria calda H5004	150 - 500 l/min	da +50 °C a +650 °C	50 °C	2.300 W	230-240V, 50Hz	1,13 kg	391-50400

Soggette a modifiche tecniche.



## Pinza a tre becchi per manicotti e passacavi

NA

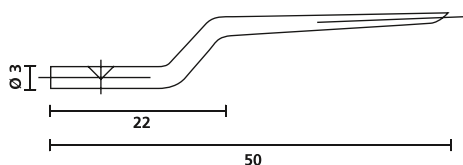
La pinza a tre becchi è ideale per applicare manicotti e marcacavi espandibili di vario tipo in modo semplice e preciso.

### Caratteristiche del prodotto

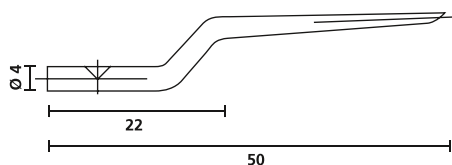
- Per applicare facilmente manicotti di vario tipo su cavi e connettori
- Far scorrere semplicemente il manicotto all'interno dei becchi
- Stringere la pinza per allargare il manicotto
- Posizionare il cavo dentro al manicotto
- Lasciare la pinza per applicare il manicotto
- Per facilitare le operazioni raccomandiamo l'olio HELLERINE



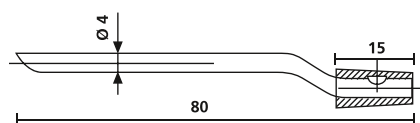
Applicazione veloce e sicura con le pinze a tre becchi NA.



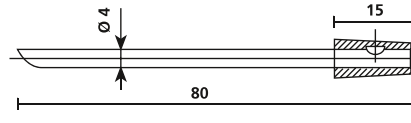
NA0/1 Becco di ricambio



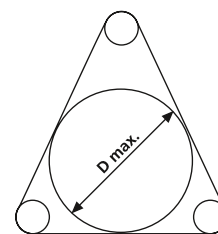
NA1K/3 Becco di ricambio



NA4/5 Becco di ricambio



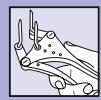
NA8/10 Becco di ricambio



Diametro operativo massimo della pinza a tre becchi

ARTICOLO	Descrizione	Ø legat. min	Ø legat. max	Ø D max.	Lungh. max	UNS
NA/01	Pinza NA/01 completa	1,3	1,8	10,5	28	621-10001
NA1K/3	Pinza NA1K/3 completa	2,5	5,0	11,0	28	621-10103
NA4/5	Pinza NA4/5 completa	7,5	10,0	15,5	50	621-10405
NA8/10	Pinza NA8/10 completa	12,0	17,0	25,5	60	621-10810
NA/01 PRONG	Becchi di ricambio per NA/01	1,3	1,8	-	28	621-60001
NA1K/3 PRONG	Becchi di ricambio per NA1K/3	2,5	5,0	-	28	621-60103
NA4/5 PRONG	Becchi di ricambio per NA4/5	7,5	10,0	-	50	621-60405
NA8/10 PRONG	Becchi di ricambio per NA8/10	12,0	17,0	-	60	621-60810

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



## Pinza a tre becchi per manicotti e passacavi

### VA 2.5/5 – Rinforzata

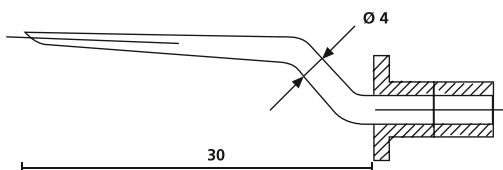
L'utensile di espansione è ideale per garantire l'applicazione rapida e precisa di manicavi e manicotti.

#### Caratteristiche del prodotto

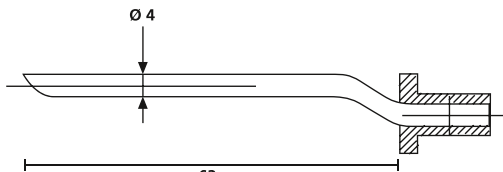
- Ideale per espandere tubi pretagliati e parti in gomma
- Sopporta carichi importanti
- Set di 3 becchi per 2,5/5
- Disponibili becchi di ricambio per misure da 8 e 18



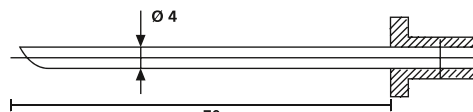
VA2.5/5.



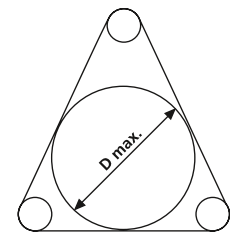
Becco di ricambio misura 2.5/5



Becco di ricambio misura 8



Becco di ricambio misura 18



Diametro operativo massimo della pinza a tre becchi

ARTICOLO	Descrizione	Ø legat. min.	Ø legat. max.	Ø D max.	UNS
VA2.5/5	VA2,5/5 Pinza	2,5	5,0	26,0	621-00200
VA-2.5/5 PRONG	VA2,5/5 Becco di ricambio	2,5	5,0	26,0	621-01200
VA2.5/5 PRONG 8	VA2,5/5 Becco di ricambio misura 8	8,0	10,0	28,0	621-02200
VA2.5/5 PRONG 18	VA2,5/5 Becco di ricambio misura 18	18,0	20,0	30,0	621-03200

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



### Pinza a tre becchi per manicotti e passacavi

**K, S, SS**

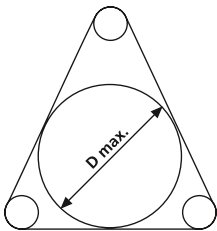
Le pinze a tre becchi sono ideate per applicare in maniera rapida e precisa i marcacavi e manicotti espandibili.

#### Caratteristiche del prodotto

- Per una facile applicazione di manicotti e marcacavi
- Si raccomanda l'utilizzo del lubrificante Hellerine per facilitare l'inserimento
- Il pratico D kit contiene una pinza, un set di becchi e un piccolo flacone di lubrificante Hellerine



Applicazione veloce e sicura grazie ai tre becchi ad espansione.



Diametro operativo massimo della pinza a tre becchi

ARTICOLO	Descrizione	Ø legat. min	Ø legat. max	Ø D max.	Lungh. max	UNS
D KIT	Kit D	1,2	11,5	17,0	32	621-80005
K TOOL	Pinza K	5,0	10,0	17,0	32	621-80007
S TOOL	Pinza S	2,5	4,0	15,0	20	621-80009
SS TOOL	Pinza SS	1,2	2,0	15,0	20	621-80008

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.



### Taglierino a caldo

#### HSG0

Il taglierino HSG0 viene utilizzato per tagliare le calze trecciate in maniera semplice e senza danneggiare l'intreccio.

#### Caratteristiche del prodotto

- Leggero e robusto
- Si scalda rapidamente premendo il pulsante
- Taglia nel giro di qualche secondo
- I fili si fondono tra loro
- Nessuno sfilacciamento della calza



*L'utensile HSG0 taglia e sigilla la calza ed evita lo sfilacciamento.*

ARTICOLO	Descrizione	Peso	Colore	UNS
<b>HSG0</b>	Taglierino a caldo	1,15 kg	Blu (BU)	170-99001
<b>HSG0BLADE</b>	Lama di ricambio	0,027 kg	Metallo (ML)	170-99002

Soggette a modifiche tecniche.





### Utensile Helafix

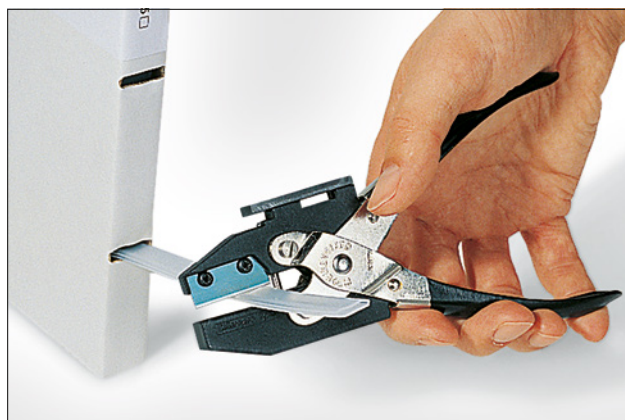
**HCT1 per porta etichette HCR09**

**HCT2 per porta etichette HCR12**

Gli utensili HCT1 e HCT2 sono ideali per tagliare in maniera precisa e pulita il profilo portaetichette Helafix e praticare anche i fori di posizionamento. Per HCR06, HCR18 e HCR24 può essere utilizzata la parte anteriore dell'attrezzo. Per assicurare al cavo i profili HC e HCR è sufficiente utilizzare le fascette della serie T18 o i rivetti.

#### Caratteristiche del prodotto

- Sistema di tranciatura per porta etichette Helafix HCR
- Eseguo fori di fissaggio sui porta etichette HCR09 (HCT1) e HCR12 (HCT2)
- Per fissare i porta etichette HCR09 e HCR12 utilizzare le fascette serie T18
- Ideale per la tranciatura del HCR06, HCR18 e HCR24
- Diametro foro: 2,5 mm
- Fissare con fascette serie T18 o rivetti adatti



*Può essere realizzata qualsiasi lunghezza...*



*... con un semplice taglio.*

ARTICOLO	Per largh.	Per misura	Ø (D)	UNS
HCT1	10,0	HCR09	2,5	525-00010
HCT2	13,0	HCR12	2,5	525-00013

Tutte le dimensioni sono in mm. Soggette a modifiche tecniche.

Utensili applicatori automatici e manuali.  
L'utensile professionale per l'applicazione delle fascette in acciaio!

